

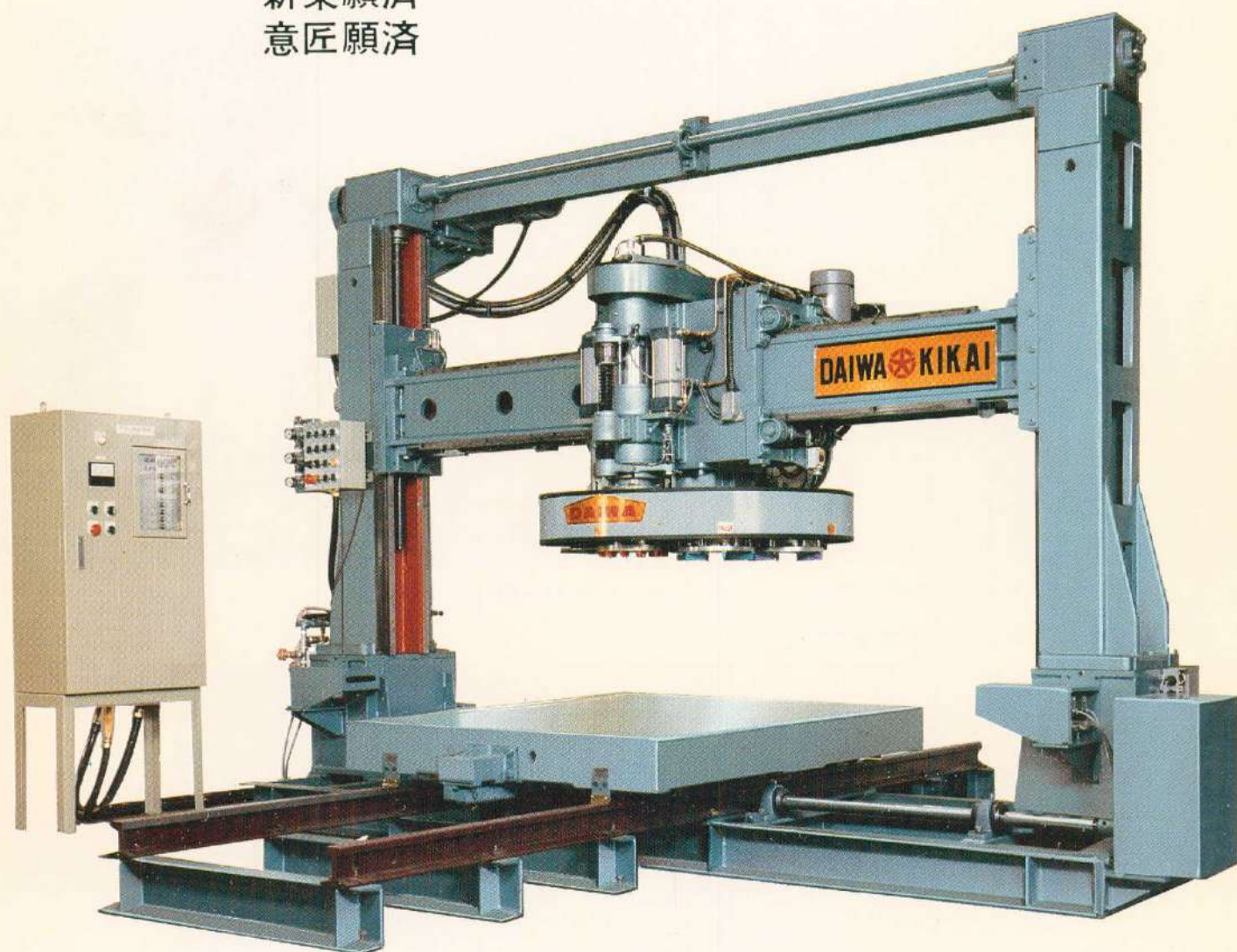
Daiwa Kikai

全自動門型研磨機

小型經濟型ロータリーエイト3型

GRGⅢ-1200

新案願済
意匠願済



株式
会社

大和機械製作所

全自動門型研磨機

小型経済型ロータリーエイト3型

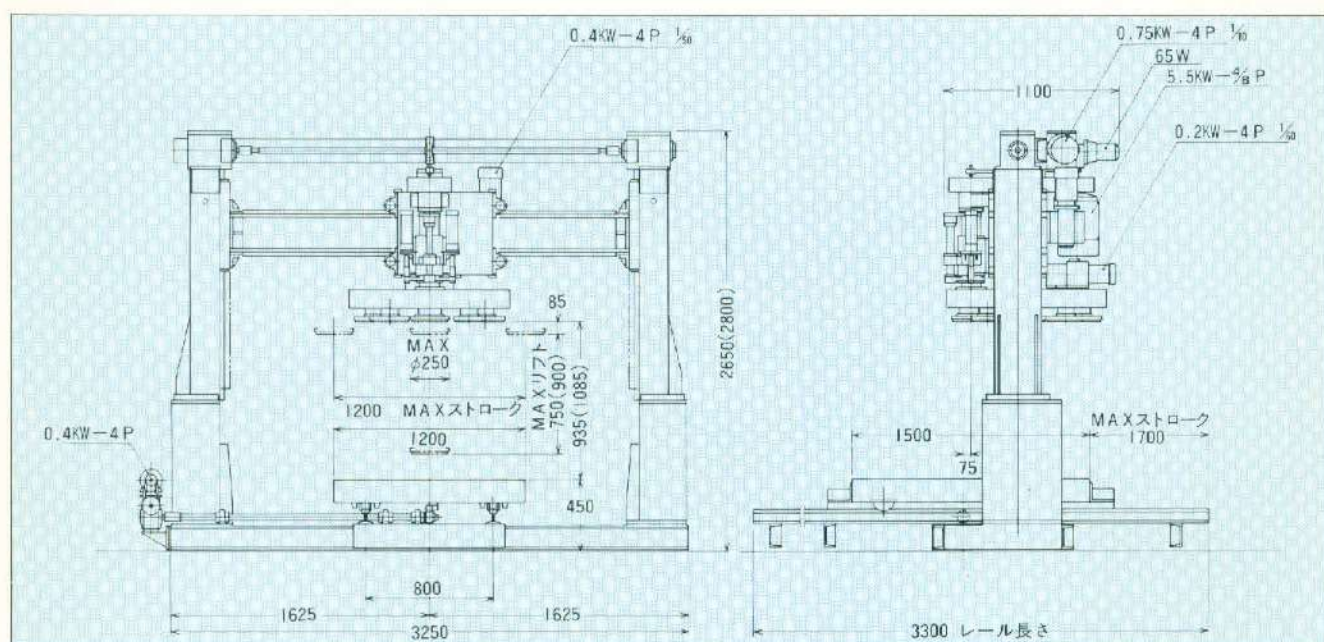
GRGⅢ-1200

小型経済型ロータリーエイトは、従来より定評のあるGRG(ロータリーエイト)の特長を生かし、機械強度や安全性、操作性などの性能を損うことなく、機械の廉価格化に成功しました。

高性能でさらにお求めやすくなった本機があらゆる石材の平面研磨に必ず御満足戴けるものと、自信を持ってお褒め致します。

特 長

1. 荒仕上用のダイヤ(固定)から、ツヤ砥まで研磨工程に合せ8種類の砥石がセット出来ます。
2. 荒仕上用に固定ホルダーと自動切込装置の採用により、セグメントタイプの研削ホイールが使用出来るので仕上がりが早く、且つ平面精度が良い。
3. 研磨工程に合せ、主軸回転数(2種類)・研削水の量(2種類)研削圧(3種類)を設定出来、最適な条件で研磨作業を行ないます。
4. 径の異なる2種類の研磨砥石が使用出来、自動的に動作幅の調整が出来る。
5. 主軸左右移動幅はカウンター制御方式のため、移動幅の設定調整が押釦により容易に出来る。
6. 前後送り幅の設定は連動装置付光電スイッチの採用により、石材の大きさに関係なく自動調整されます。
7. 機械本体、台車、レールは機械ベースで一体構造となっているため、据付も簡単で基礎工事は不要です。



特殊仕様として乱尺高低自在装置組込可能(寸法の異なる数個の石材を連続研磨する事が出来ます)

機械仕様

型 式	G R G Ⅲ - 1 2 0 0 (L)
主 軸 駆 動 電 動 機	5.5KW×4/8 P
主軸左右送りストローク	Max. 1,200 ^{mm}
主軸上下送りリフト	Max. 750(900) ^{mm}
砥 石 軸 頭 数	8頭(内1頭は固定式)
砥 石 径	Max. 10インチ
加 工 研 磨 面 積	Max. 1,200W×1,500L ^{mm}
台 車 寸 法	1,200W×1,500L ^{mm}
台車前後送りストローク	Max. 1,700 ^{mm}
台車レール寸法	22kg/m L=3.3m
所 要 電 力	7.5KW
機 械 総 重 量	3,800kg
機 械 据 付 床 面 積	4,000W×3,500L×2,650(2,800)H ^{mm}

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

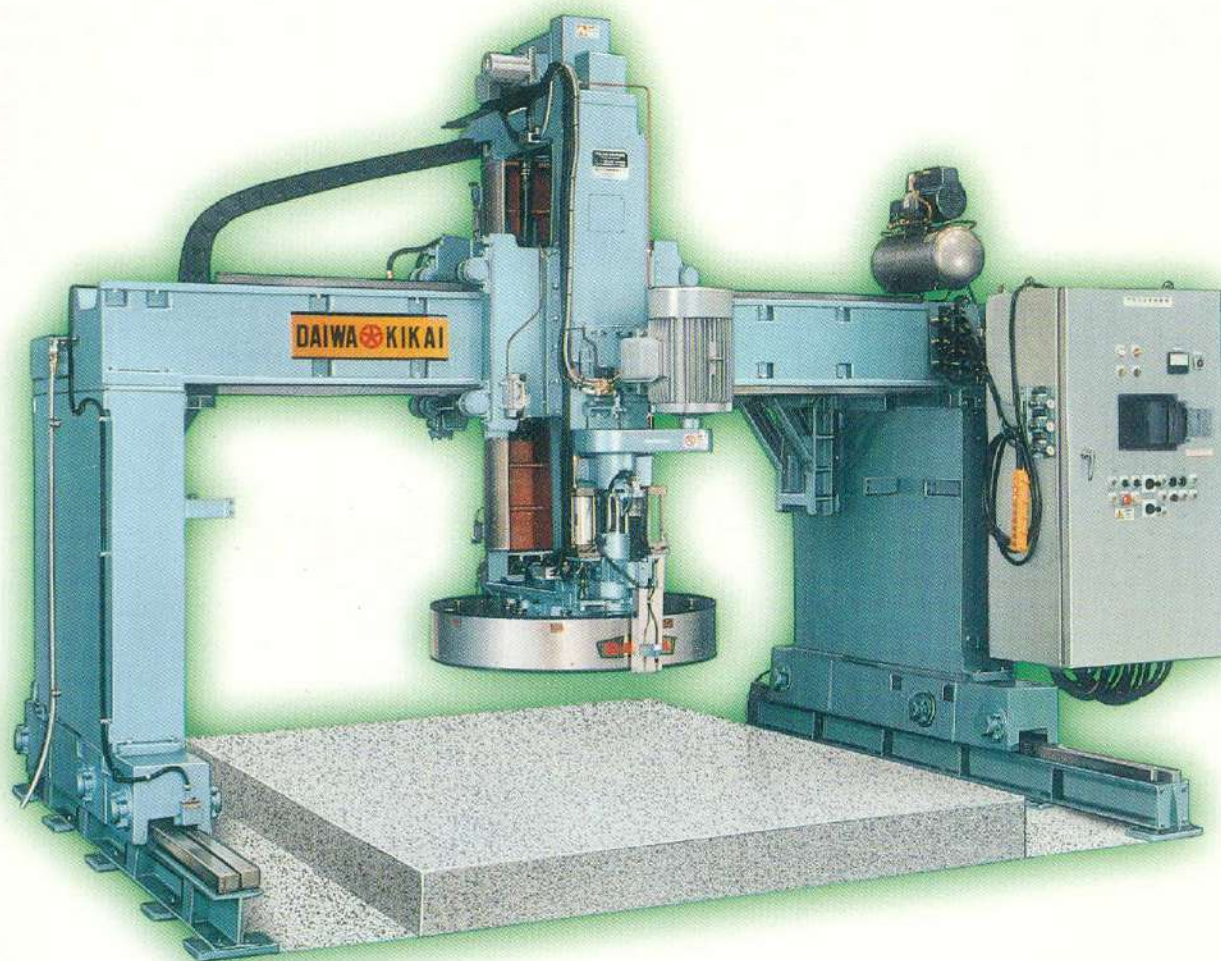
広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

Daiwa Kikai

両脚走行式 門型自動研磨機

GR2FGⅢ-1500~3000



株式
会社

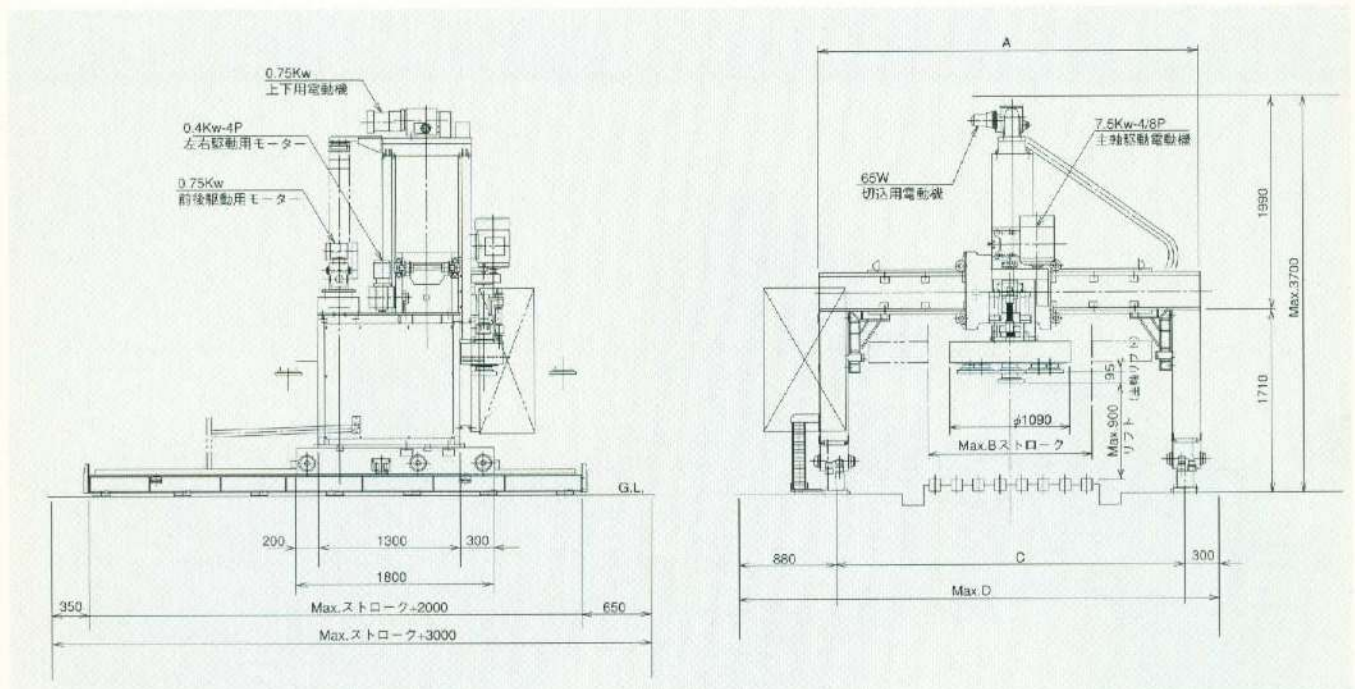
大和機軸製作所

両脚走行式門型自動研磨機

GR2FGⅢ-1500~3000

■本機の特徴

1. 荒仕上用のダイヤ（固定）から、ツヤ砥まで研磨工程に合わせ8種類の砥石がセットできます。
2. 荒仕上用固定ホルダーと自動切り込み装置の採用により、セグメントタイプの研削ホイールが使用できるので仕上がりが早く、かつ平面精度が良い。
3. 研磨工程に合わせ、主軸回転数（2種類）・切削水の量（2種類）・研磨圧（3種類）を設定でき、最適な条件で研磨作業を行います。
4. 機械本体は両脚構造のため、立上り基礎工事は不要です。
5. 機械本体は門型構造のため、高剛性で長寿命です。



■機械仕様

型式	GR2FGⅢ-1500L				GR2FGⅢ-1800L				GR2FGⅢ-2500L				GR2FGⅢ-3000L			
主軸駆動電動機	7.5Kw-4/8P															
主軸左右ストローク	Max.1500mm				Max.1800mm				Max.2500mm				Max.3000mm			
主軸前後ストローク	Max.4800mm															
主軸上下リフト	Max.900mm															
砥石軸頭数・砥石径	8頭（内1個は固定式）・Max.10吋															
電気制御装置	マイクロコンピューター組込															
所要電力	11KVA 3相 200V															
各部寸法	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	3500	1500	3220	4400	3800	1800	3520	4700	4500	2300	4220	5400	5000	2800	4720	5900
機械総重量	5500Kg				5650Kg				5850Kg				6000Kg			
機械据付床面積	4400W×7800L×3700Hmm				4700W×7800L×3700Hmm				5400W×7800L×3700Hmm				5800W×7800L×3700Hmm			
オプション仕様	・任意形状研磨装置 ・主軸インバーター制御装置 ・リモートコントロール ・前後ストローク＝6000mm 7000mm 8000mm															

※本仕様は改良の為予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

〒729-01 広島県尾道市高須町5497

TEL0848-46-0131 (代表)

FAX0848-46-3816

代理店

岡山県津山市西吉田字菰原31-1

河田商会(株)津山支社

電話 (0868) 26-3230 (代)

Daiwa Kikai

小型門型自動研磨機

小型ロータリーエイト5型

GRG5-900



本機の特徴

- ❶ コンパクトな門型構造で高剛性、高精度で長寿命な機械です。
- ❷ 主軸駆動にインバーターを標準装備のため、任意の回転数（高低速）を選択することが出来ます。
- ❸ No.1工程は砥石固定装置、平面読取装置付のため、平面精度の良い研磨が可能です。
- ❹ 石寸法入力はティーチング方式または自動測長のため、簡単に設定可能です。
- ❺ 機械本体、台車、レールは機械ベースで一体構造となっているため、据付も簡単で基礎工事は不要です。

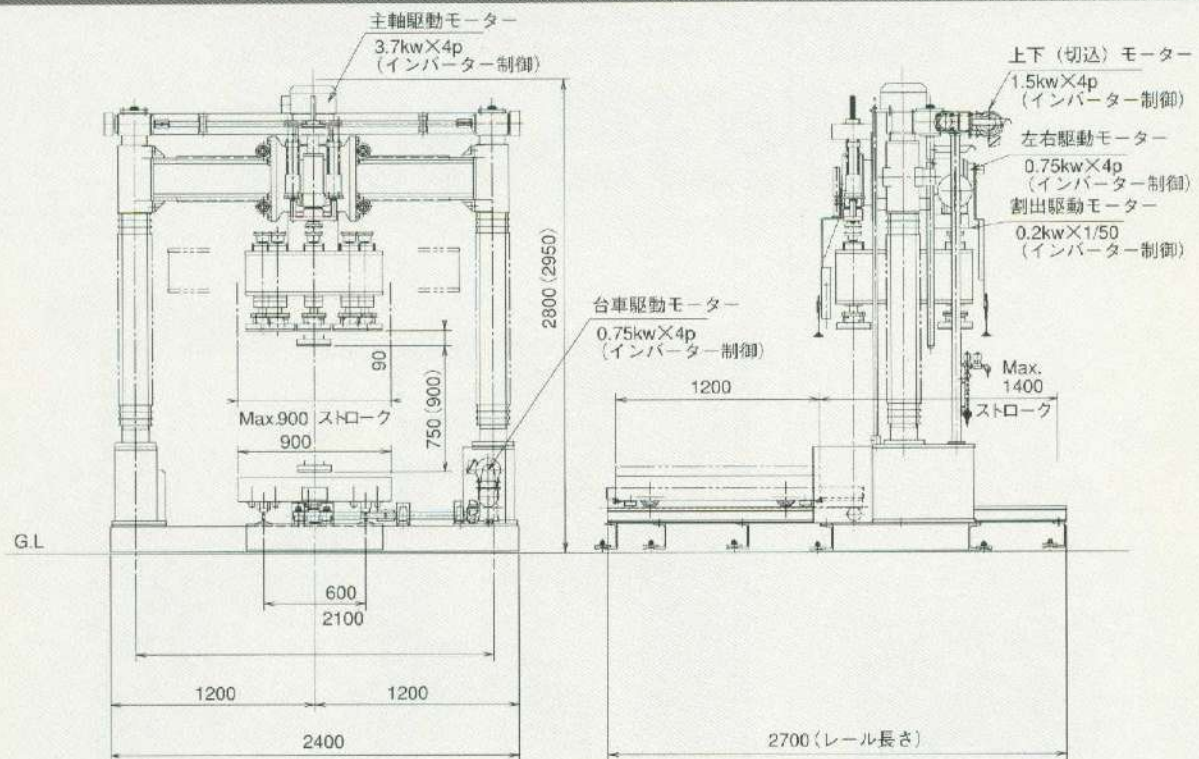


株式
会社

大和機械製作所

小型門型自動研磨機

小型ロータリーエイト5型
GRG5-900



機械仕様

型 式	GRG5-900(L)
主軸駆動電動機	3.7kw×4p (インバーター制御)
左右ストローク	Max.900mm
上下リフト	Max.750 (900)mm
砥石軸頭数	8頭 (内1頭は固定式)
砥石径	Max.8インチ (大小2種類可能)
加工研磨面積	Max.900W×1200Lmm
台車寸法	900W×1200Lmm
台車前後ストローク	Max.1400mm
台車レール寸法	22kg/m-2700Lmm
所要電力	7.3KVA 3相 200V
機械総重量	2500kg
機械据付床面積	2800W×3250L×2800 (2950)Hmm

●任意形状研磨装置組み込み可

※本仕様は改良の為予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機機製作所

〒729-01 広島県尾道市高須町5497
TEL0848-46-0131 (代表)
FAX0848-46-3816

代理店

岡山県津山市西吉田字菰原31-1

河田商会(株)津山支社

電話 (0868) 26-3230 (代)

Daiwa Kikai

全自動門型研磨機

經濟型ロータリーエイト

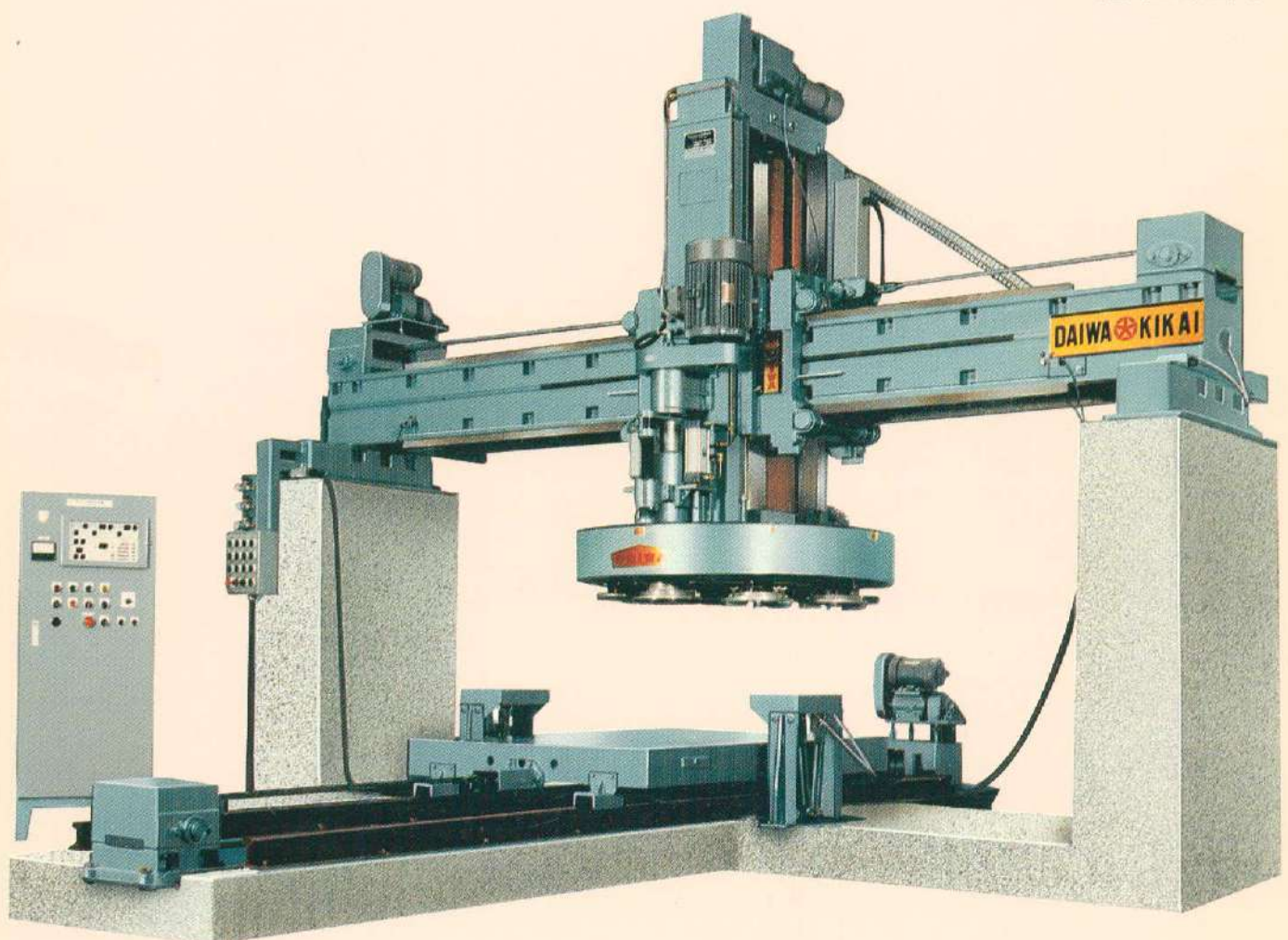
GRGⅡ-1200~2000

マイクロコンピューター組込

乱尺高低自在装置組込

石材寸法記憶装置
(寸法入力方式)組込

新案願済
意匠願済



株式
会社

大和機械製作所

全自動門型研磨機 経済型ロータリーエイト

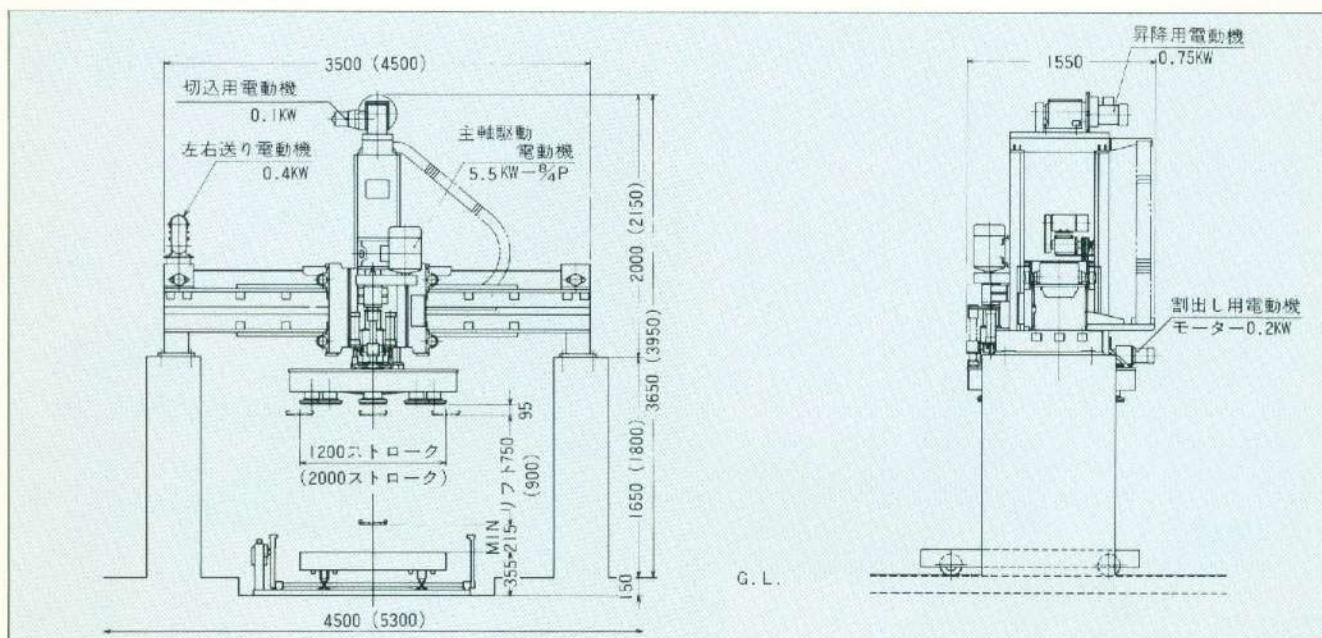
GRGII-1200~2000

経済型ロータリーエイトは、従来より定評のあるGRG(ロータリーエイト)の特長を生かし、機械強度や安全性、操作性などの性能を損うことなく、機械の廉価格化に成功しました。

尚、乱尺高低自在の石材寸法記憶装置の標準装備により、いっそう能率的に作業出来る様になりました。高性能でさらにお求めやすくなった本機があらゆる石材の平面研磨に必ず御満足頂けるものと、自信を持ってお奨め致します。

■特 長

1. 荒仕上用のダイヤ(固定)から、ツヤ砥まで研磨工程に合せ8種類の砥石がセット出来ます。
2. 荒仕上用に固定ホルダーと自動切込装置の採用により、セグメントタイプの研削ホイールが使用出来るので仕上が早く、且つ平面精度が良い。
3. 研磨工程に合せ、主軸回転数(2種類)・研削水の量(2種類)研磨圧(3種類)を設定出来、最適な条件で研磨作業を行ないます。
4. 径の異なる2種類の研磨砥石が使用出来、自動的に動作幅の調整が出来る。
5. 乱尺高低自在の石材寸法記憶装置に予めセットしておけば、寸法の異なる数個の石材を連続研磨することが出来ます。
6. 主軸左右移動幅はカウンター制御方式のため、移動幅の設定調整が押釦により容易に出来る。
7. 前後送り幅の設定は連動装置付光電スイッチの採用により、石材の大きさに関係なく自動調整されます。



■機械仕様

型 式	GRGII-1200	GRGII-2000
主軸駆動電動機	5.5KW-4P (7.5KW)	5.5KW-4P (7.5KW)
主軸走行範囲	Max. 1200 ^{mm}	Max. 2000 ^{mm}
主軸上下リフト	Max. 750 ^{mm} (900 ^{mm})	Max. 750 ^{mm} (900 ^{mm})
砥石軸頭数	8頭(内1頭は固定式)	8頭(内1頭は固定式)
台車寸法	1200×1800 ^{mm}	1200×1800 ^{mm}
レール導法	22kg/m L=4.5m	22kg/m L=3.3m
台車ストローク	Max. 2700 ^{mm}	Max. 2100 ^{mm}
電気制御装置	マイクロコンピューター組込	マイクロコンピューター組込
所要電力	7.975KW (9.975KW)	7.975KW (9.975KW)
機械重量	4000kg	4250kg
据付床面積	4500 ^{mm} ×6500 ^{mm} ×3650 ^{mm}	5300 ^{mm} ×5300 ^{mm} ×3650 ^{mm}

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店



河田商会株式会社

津山支社

岡山県津山市西吉田31-1
TEL (0868) 26-3230(代)
FAX (0868) 26-3522

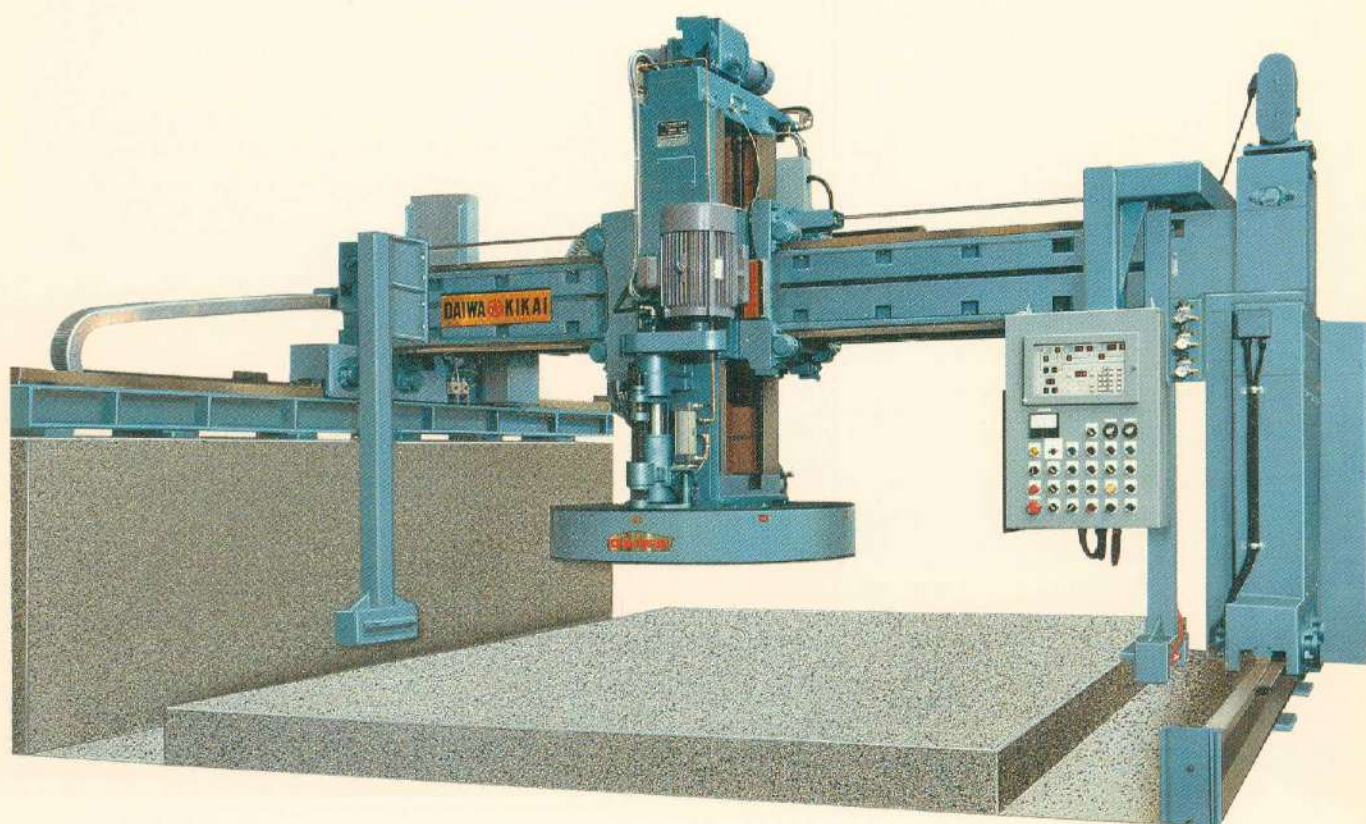
Daiwa Kikai

片脚走行式門型全自動研磨機

GRFGII-1 200~2000~2500

任意形状研磨装置組込可

新案願済
意匠願済



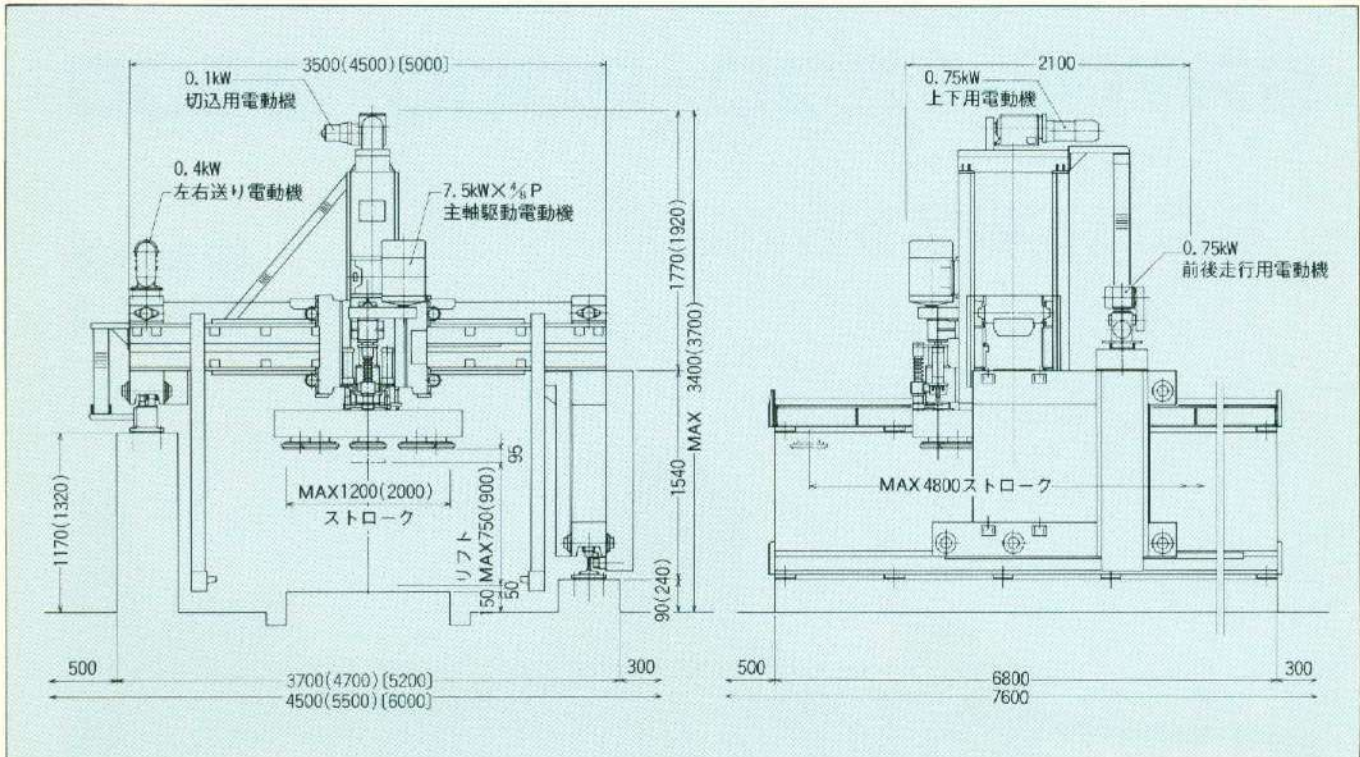
株式
会社

大和機械製作所

片脚走行式門型全自動研磨機

GRFGⅡ-1200~2000~2500

任意形状研磨装置組込可



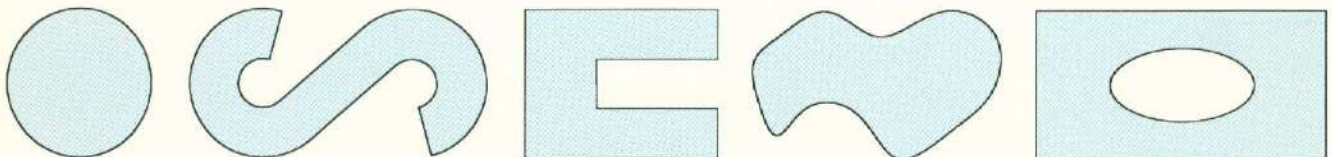
機械仕様

型 式	GRFGⅡ-1200	GRFGⅡ-2000	GRFGⅡ-2500
主 軸 駆 動 電 動 機	7.5kW⅓P	左同	左同
主 軸 左 右 ス ト ロ ーク	Max. 1200mm	Max. 2000mm	Max. 2500mm
主 軸 前 後 ス ト ロ ーク	Max. 4800mm	左同	左同
主 軸 上 下 リ フ ト	Max. 750(900)mm	〃	〃
砥 石 軸 頭 数	8 頭(内 1 頭は固定式)	〃	〃
最 大 研 磨 範 囲	Max. 1200W×4800Lmm	Max. 2000W×4800Lmm	Max. 2500W×4800Lmm
電 気 制 御 装 置	マイクロコンピューター組込	左同	左同
所 要 電 力	10kW	10kW	左同
機 械 総 重 量	6000kg	6500kg	7000kg
機 械 据 付 床 面 積	4500W×7600L×3400(3700)Hmm	5500W×7600L×3400(3700)Hmm	6000W×7600L×3400(3700)Hmm

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

任意形状研磨形状例

「一筆書きで書くことが出来る形状をポイントティーチング方式にて変化点を教示することにより、コンピュータが形状認識して、その範囲内を研磨するものです」



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5 4 9 7
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

河田商会 岡山津山支社

岡山県 津山市 西吉田字 菰原 31-1

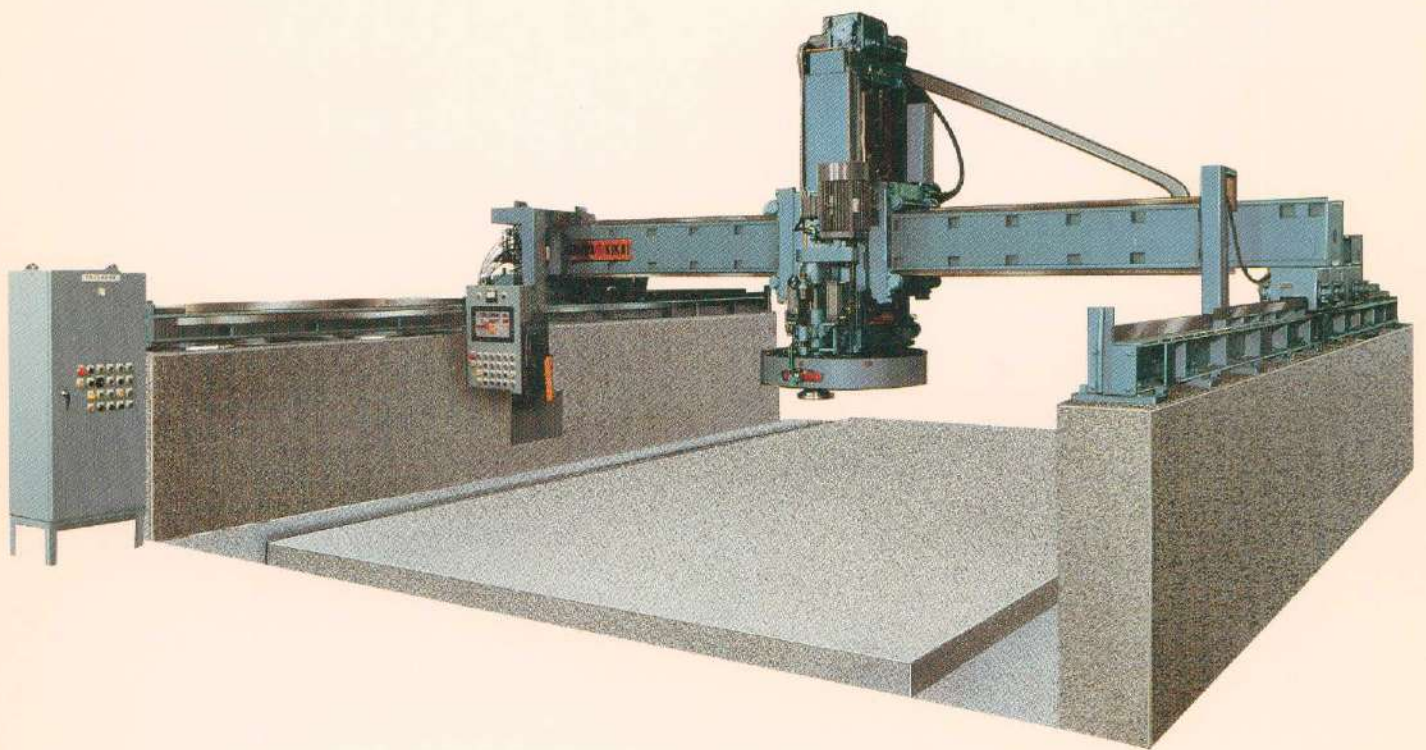
電話 (0868) 23-3230 内

Daiwa kikai

走行式門型全自動研磨機

型式 GRRGIII-3600

新案願濟
意匠願濟

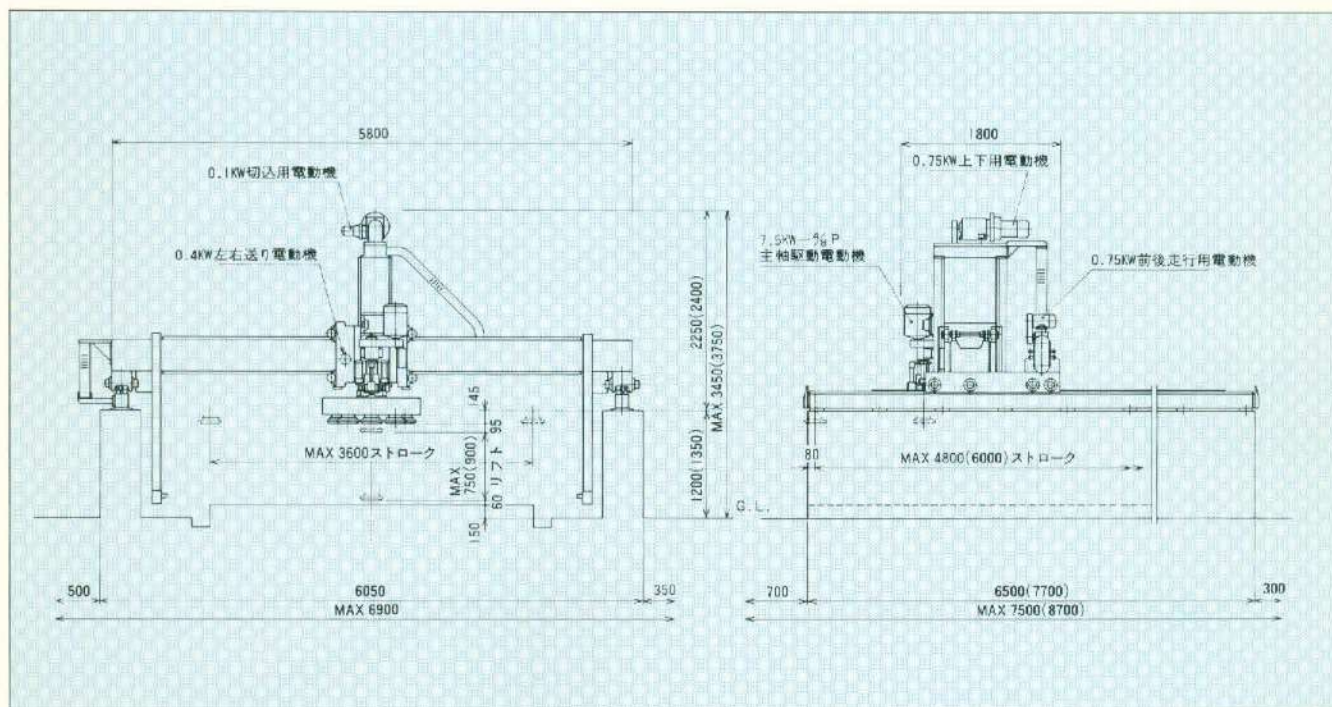




Daiwakikai

走行式門型全自動研磨機

型式 GRRGIII-3600



機 械 仕 様

型 式	GRRGIII-3600(L)
主 軸 駆 動 電 動 機	7.5KW- $\frac{4}{8}$ P
主軸左右ストローク	Max 3600 ^{mm}
主軸前後ストローク	Max 4800 ^{mm} (6000 ^{mm})
主 軸 上 下 リ フ ト	Max 750 (L=900) ^{mm}
砥 石 軸 頭 数	8 頭 (内 1 頭は固定式)
最 大 研 磨 範 囲	Max W 3600 ^{mm} × L 4800 ^{mm}
電 気 制 御 装 置	マイクロコンピューター組込
所 要 電 力	10KW
機 械 総 重 量	6000kg
機 械 据 付 床 面 積	W 6900 ^{mm} × L 7500 ^{mm} × H 3450 (3750) ^{mm}

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5 4 9 7
 〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
 FAX 0848-46-3816

代理店

河田商會株式会社
津山支社

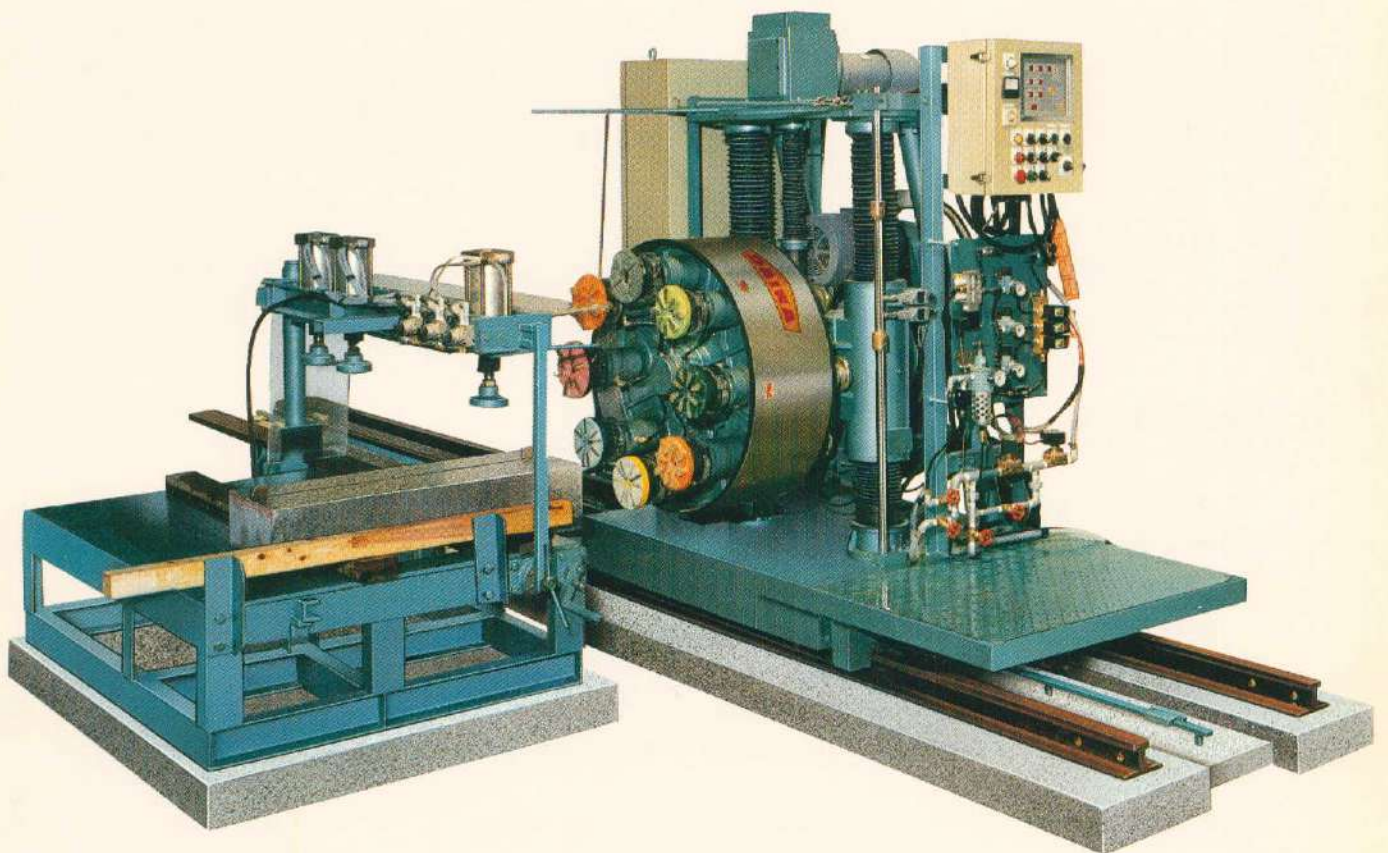
岡山県津山市西吉田31-1
 TEL (0868) 26-3230(代)
 FAX (0868) 26-3522

Daiwa Kikai

ロータリー式自動側面研磨機

型式 **CSG8-300/500**

新案願済・意匠願済



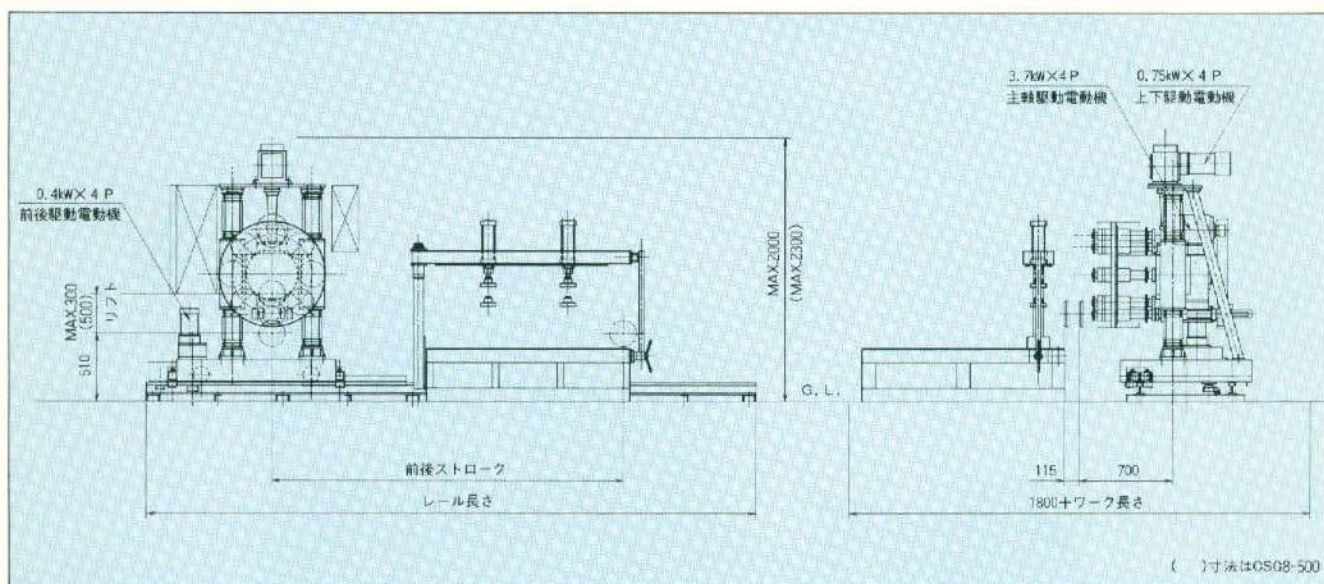
株式会社 大和機械製作所

新案願済
意匠願済

ロータリー式自動側面研磨機 CSG8-300/500

〈特 長〉

- 砥石自動交換により荒仕上からバフまで自動研磨可能です。
- 全砥石エアースリンダー押付けゴムクッション使用の為、研磨時間が短縮できます。
- 砥石の上下前後送り幅はティーチング方式を採用の為、容易にできます。
- 石のクランプはエアースリンダー使用によりバルブの切換操作のみで容易にできます。
- 据付基礎工事が不要の為、据付即運転可能です。



★機械仕様

型 式	C S G 8 - 300 / 500		
主軸駆動電動機	3.7kW x 4 P		
主軸回転数	700 R. P. M		
砥 石 径	8 吋		
主軸上下リフト	MAX. 300mm / 500mm		
主軸前後ストローク	1200mm	1800mm	2400mm
レール寸法	22kg/m x 3000 Lmm	22kg/m x 3500 L mm	22kg/m x 4000 L mm
研磨面積	400 x 300mm / 600 x 300mm	400 x 900mm / 600 x 900mm	400 x 1500mm / 600 x 1500mm
テーブル寸法	400 x 2500mm (ネジ式クランプ)	925 x 925mm (エアースリンダー式クランプ)	1535 x 925mm 1535 x 1535mm (エアースリンダー式クランプ)
☆オプション仕様			
● 複数個の連続研磨 ● No.1工程固定装置 ● 平面読取り装置 ● 回転台付テーブル			
● クランプ用エアースリンダー3箇所 ● テーブル台数増設			

(本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店



河田商會株式会社

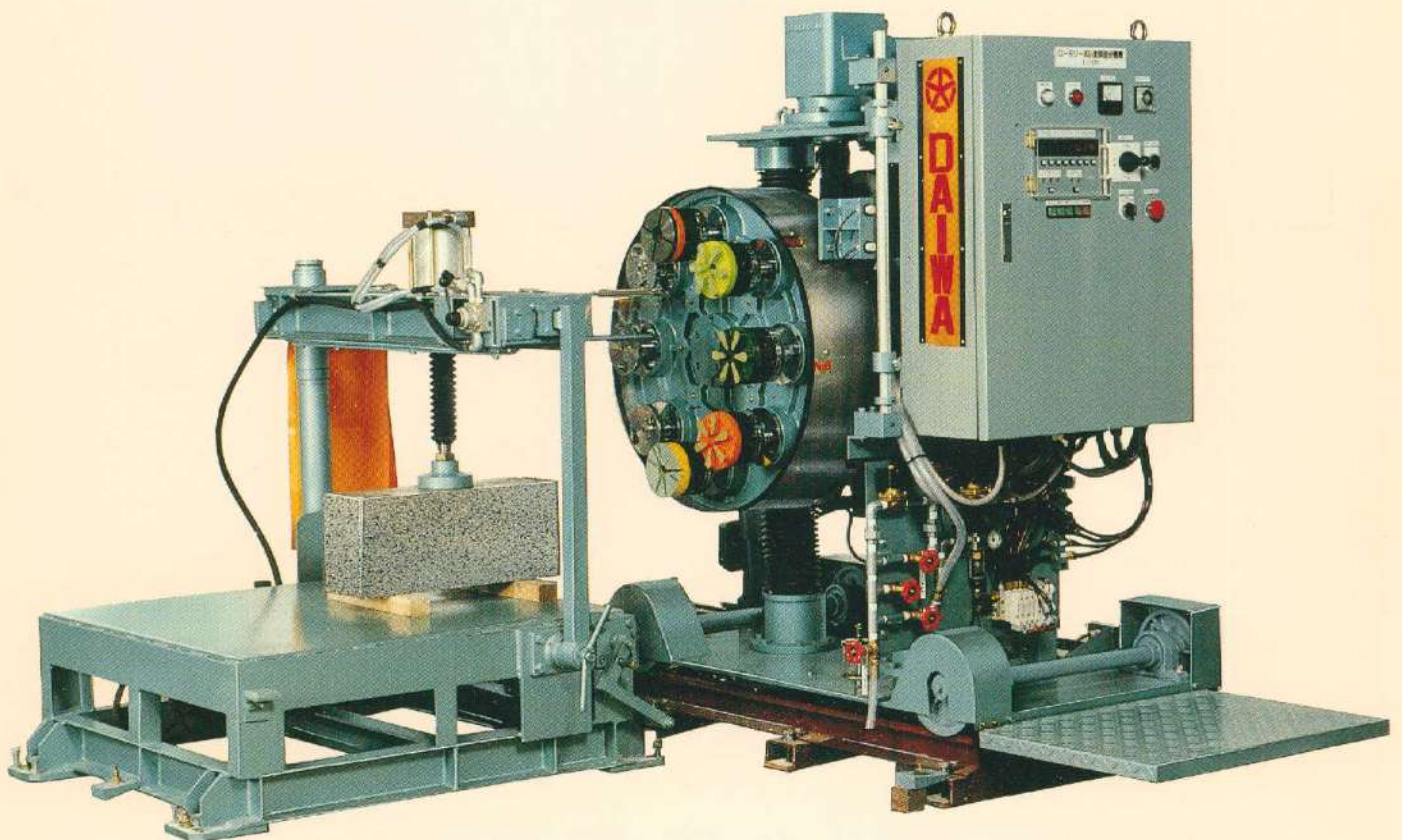
〒714 笠岡市 美の浜 6-14
TEL (08656) 7-4688(代)
FAX (08656) 7-4678

Daiwa kikai

**經濟型
ロータリー式自動側面研磨機**

型式 **CSG8(E)-300**

新案願済・意匠願済



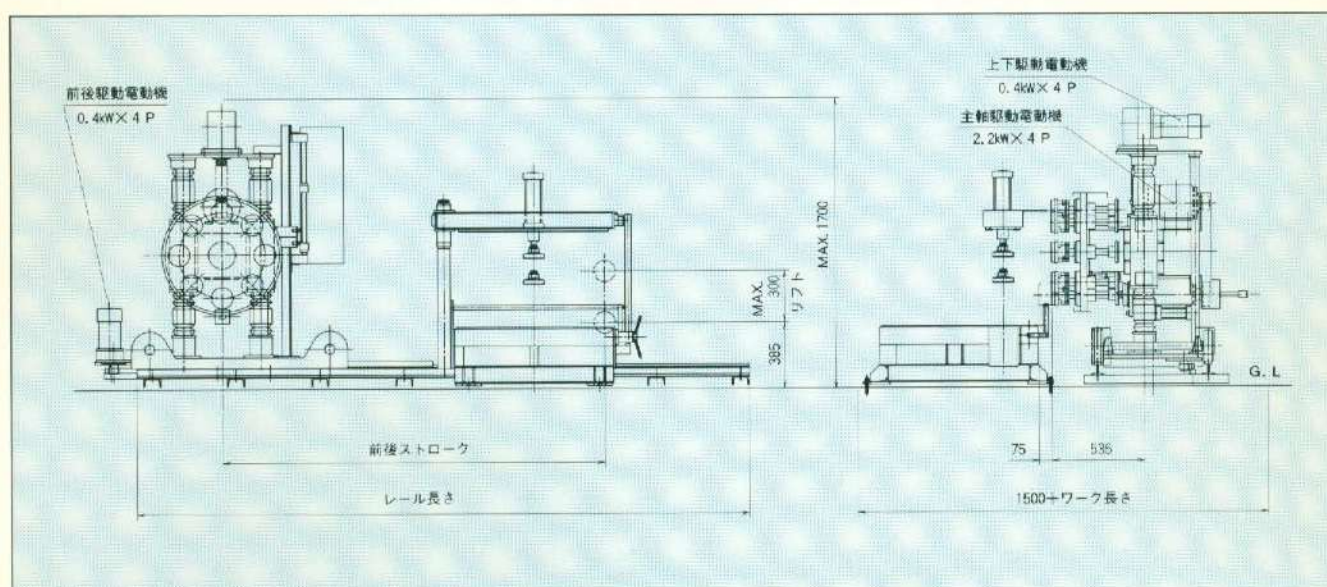
株式会社 大和機軸製作所

新案願済
意匠願済

経済型 ロータリー式自動側面研磨機 CSG8(E)-300

〈特 長〉

- 砥石自動交換により荒仕上からバフまで自動研磨可能です。
- 全砥石エアーシリンダー押付けゴムクッション使用の為、研磨時間が短縮できます。
- 石のクランプはエアーシリンダー使用によりバルブの切換操作のみで容易にできます。
- 据付基礎工事が不要の為、据付即運転可能です。



★機械仕様

型 式	C S G 8 (E) - 3 0 0		
主軸駆動電動機	2.2kW×4P		
主軸回転数	1000rpm		
砥 石 径	4 吋または 5 吋 (1 種類のみ)		
主軸上下リフト	MAX. 300mm		
主軸前後ストローク	900mm	1800mm	2300mm
レール寸法	15kg/m×2100Lmm	15kg/m×3000Lmm	15kg/m×3500Lmm
研磨面積	900×300mm	1500×300mm/1800mm×300mm	2100×300mm
テーブル寸法	925×925mm (エアーシリンダークランプ式)	1535×925mm 1800×925mm (エアーシリンダークランプ式)	2100×925mm (エアーシリンダークランプ式)
☆オプション仕様			
● 複数個の連続研磨 ● 回転台付テーブル ● クランプ用エアーシリンダー増設 ● サイド樹脂当板 ● テーブル台数増設 ● 基準当金エアーシリンダー方式 ● エアーコンプレッサー			

(本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131 (代表)
FAX 0848-46-3816

代理店



河田商合株式会社

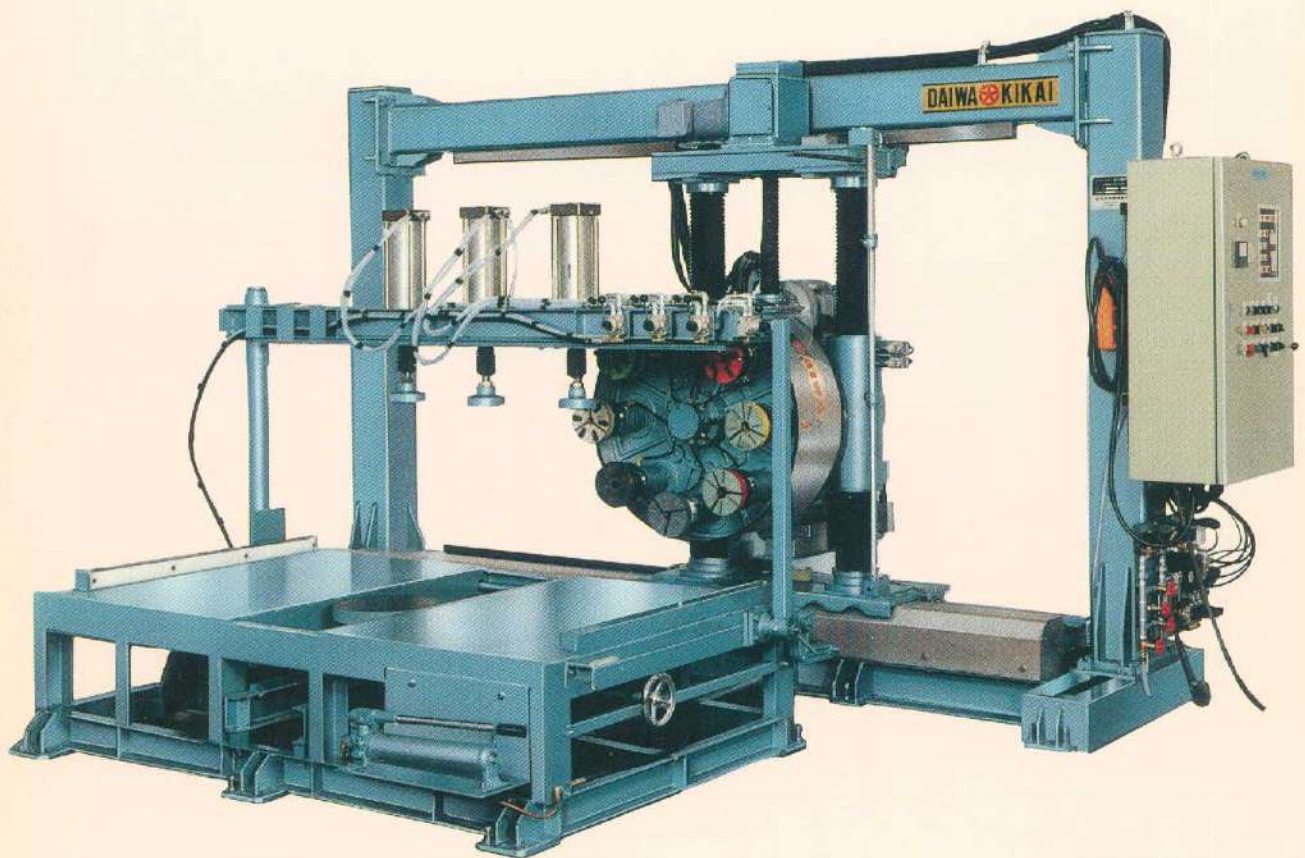
〒714 笠岡市 美の浜 6-14
TEL (08656) 7-4688 (代)
FAX 7-4688

Daiwa Kikai

ロータリー式側面研磨機

型式 **CSG8(III)-450**

新案願済・意匠願済



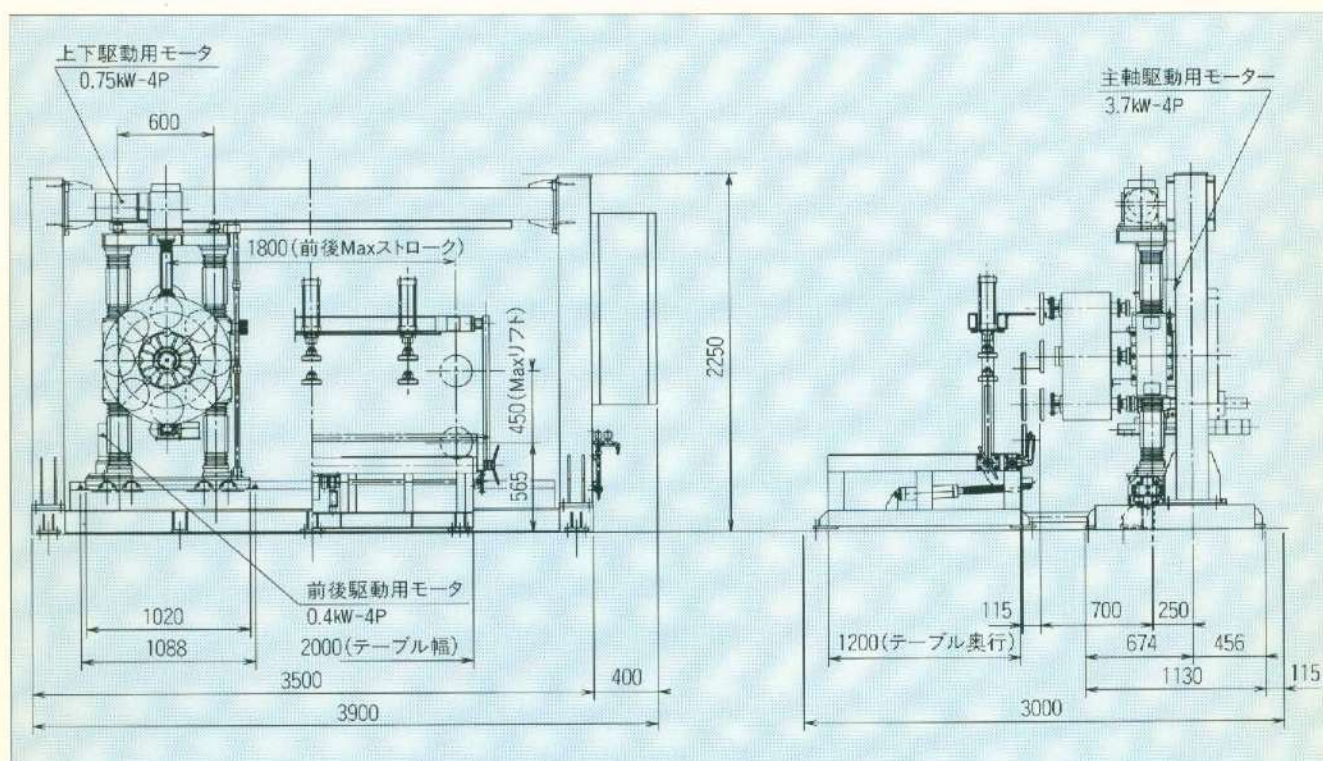
株式会社 大和機軸製作所

新案願済
意匠願済

ロータリー式側面研磨機 CSG8(III)-450

本機の特長

1. 本体は門型構造で剛性があり、高精度な研磨が可能です。
2. No.1工程は砥石固定装置、平面読取装置の為、平面精度の良い研磨が可能です。
3. 砥石自動交換により荒仕上からバフまで自動研磨可能です。
4. 砥石の上下、前後送り幅はティーチング方式または数値入力方式により、簡単に設定可能です。
5. 石のクランプはエアシリンダー使用によりバルブの切換操作で容易にできます。
6. 据付基礎工事が不要な為、据付即運転可能です。



機械仕様

型 式	CSG8(III)-450
主 軸 駆 動 電 動 機	3.7kW×4P(インバーター制御)
主 軸 回 転 数	700/350R.P.M(高低速切換可能)
砥 石 径	Max.8吋(大小2種類取付可能)
主 軸 上 下 リ フ ト	Max.450mm
主 軸 前 後 ス ト ロ ッ ク	Max.1800mm
研 磨 面 積	550×1900mm(砥石径8吋の時)
テ ー ブ ル 寸 法	2000W×1200L mm(回転テーブル内蔵)
所 要 電 力	5.5KVA 3相 200V
機 械 重 量	2500kg
機 械 据 付 面 積	3900W×3000L×2250H mm

※本仕様は改良の為予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

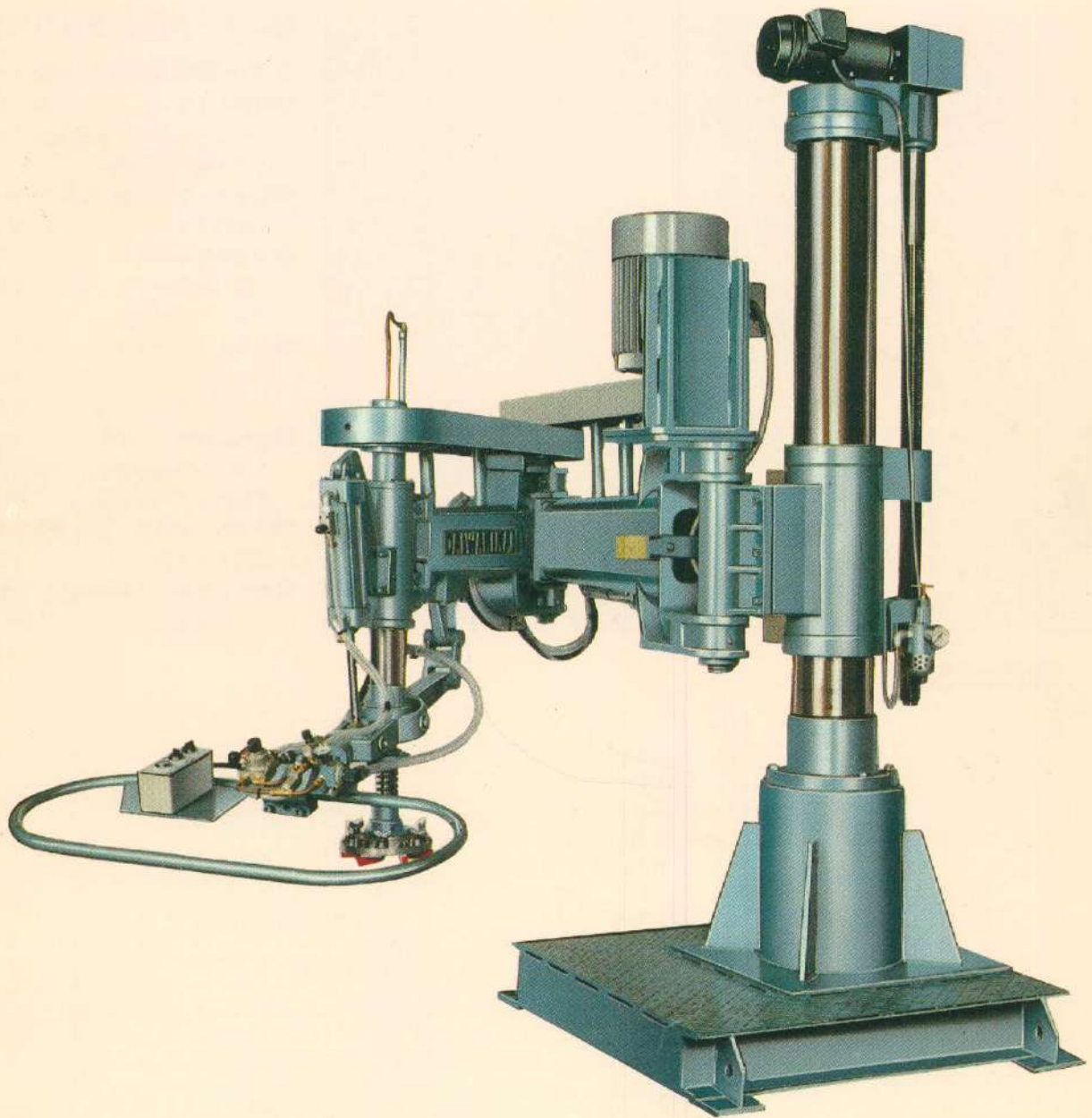
河田商会(株)津山支社
岡山県津山市西吉田字菰原31-1
電話(0868)26-3230(代)

Daiwa kikai

全旋回式手動研磨機

SG-5II/SG-5LII (ポール 450mm高)

〔エアー加圧装置〕取付け可能



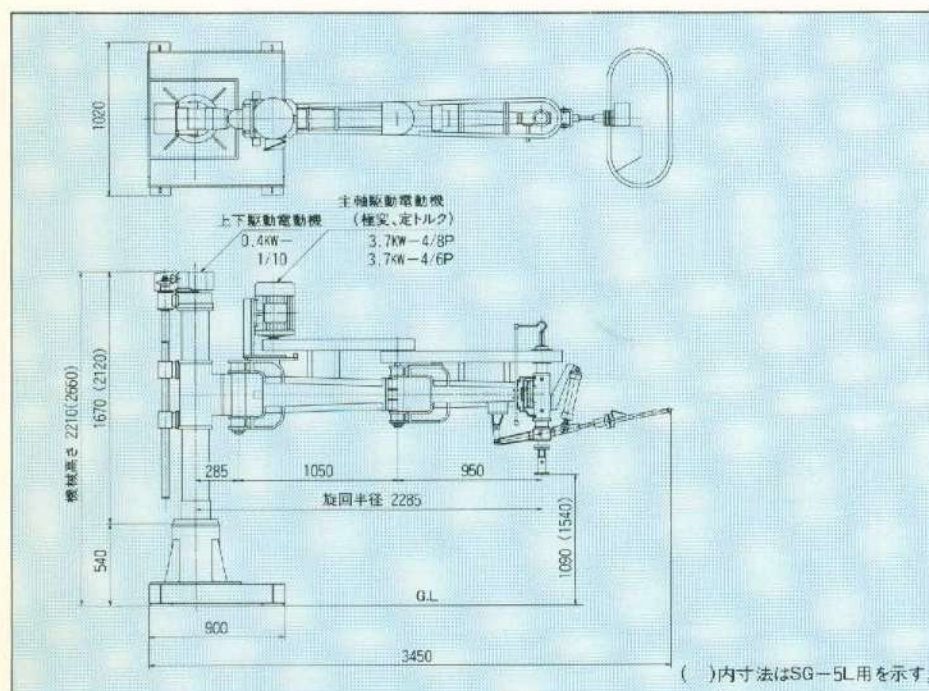
株式
会社

大和機軸製作所

全旋回式手動研磨機 SG-5II/SG-5LII

■本機の特長

1. 主軸を中心として腕(主軸を含む)が全周(360°)旋回可能。
2. 手動研磨機中、最堅牢で腕寸法が大きいため研磨範囲が広い。
3. 主軸の構造は特に堅牢で、各腕の蝶番部には円錐コロ軸受を採用のため、機械精度と耐久度が高い。
4. 主軸の変速は2段変速です。
5. 腕は左右任意方向に折曲げが可能で便利です。
6. 研磨工具(ダイヤ・砥石・バフ)取付部の特殊装置(焼入加工)により、工具の回転により水平方向に引張られないので安全に作業が出来る。
7. 電気スイッチ、注水バルブ、エアーバルブ等が機械操作位置に集約してあるので能率的な作業が可能です。



■エアー加圧装置取付可能

エアー加圧装置の特長

- ①疲労が少ない 人力によるハンドルの上下と砥石の加圧がなくなるので仕事ラクラク。
- ②能率アップ 前後・左右にハンドルを移動させるだけで、仕事が早い。
- ③ツヤののりが良い ツマミで簡単に圧力調整ができ、最後の砥石バフはツヤのり満点。
- ④ムラ仕上がりが少ない 人力に比べ一定圧力のため、平面が出やすいのでムラ仕上がりも少なくなる。
- ⑤操作は簡単 一本のレバーで上下・止の3操作ができ、しかも降すのは自動ソフト装置付。
- ⑥圧力の一定保持 圧力を決めるとそのまま接続。
- ⑦取付も簡単 大和のSG-5(手動)、SG-1(自動)に取付けラクラク。

■機械仕様

型 式	SG-5II	SG-5LII
主 軸 回 転 数	1/2P: 350/710, 1/4P: 470/710	左同じ
主 軸 上 下 リ フ ト	120% (砥石の抑・交換代)	左同じ
アーム上下リフト	900% (砥石軸の上下範囲)	1350% (砥石軸の上下範囲)
アーム昇降速度(毎分)	550% (60~) 450% (50~)	左同じ
アーム長さ	第一アーム1050% 第二アーム950%	左同じ
砥石軸旋回半径	2285% 最大	左同じ
機 械 高 さ	2210% (最高研磨時2310%)	2660% (最高研磨時2760%)
研 磨 範 囲	縦×横1200% (4.0尺) × 2000% (6.6尺)	左同じ
研 磨 範 囲	高さ 900% (3.0尺)	1350% (4.5尺)
主 軸 用 電 動 機	3.7KW × 1/2P, 3.7KW × 1/4P	左同じ
アーム昇降用電動機	0.4KW × 4P ギャードモーター	左同じ
所 要 総 電 力	4.1KW	左同じ
機 械 重 量	840kg	900kg

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131 (代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

河田商会(株)津山支店

岡山県津山市西吉田字菰原31-1

電話 (0868) 26-3230 (代)