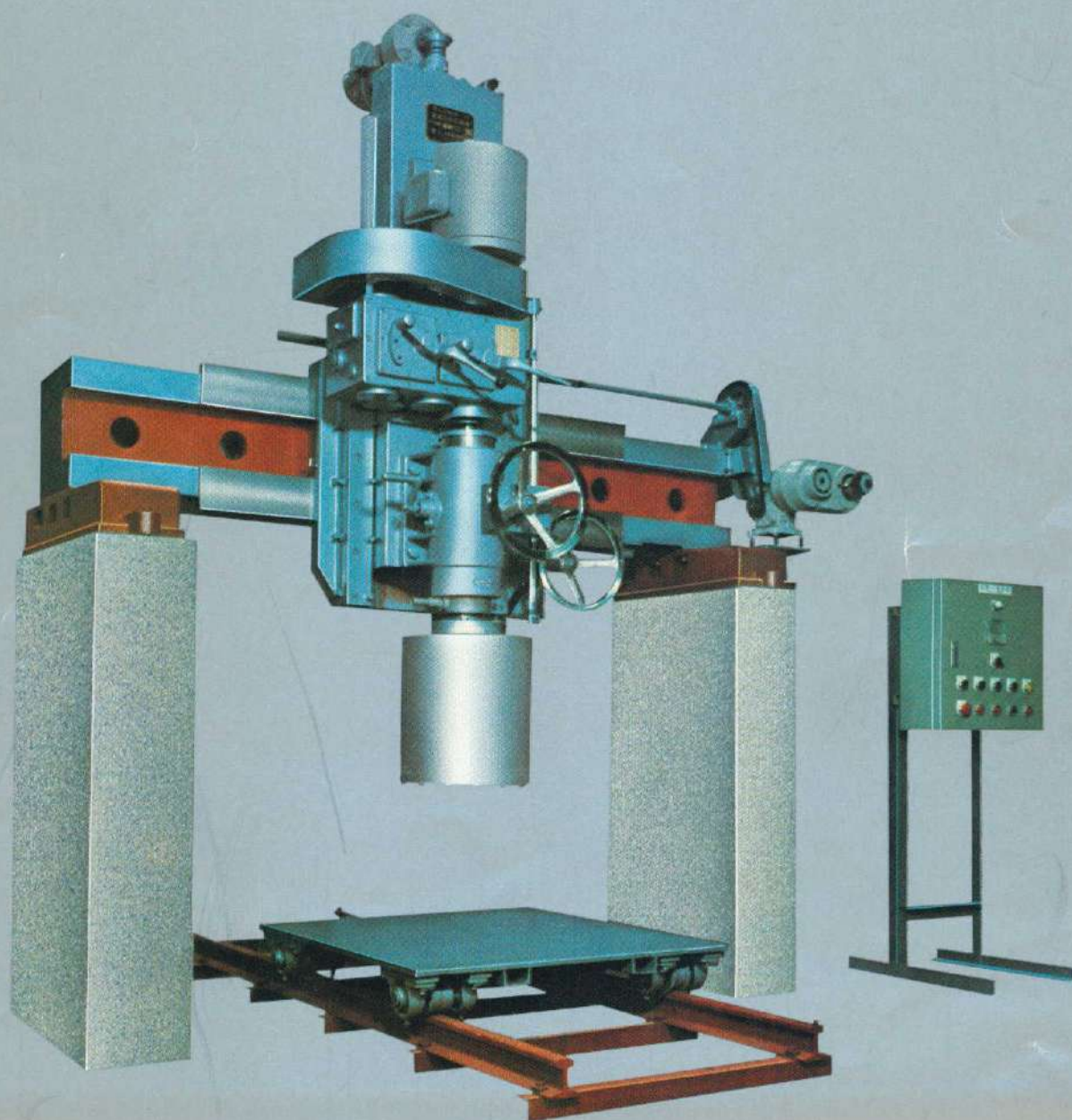


Daiwa Kikai

門型石材大穴明機

型式 **DB-400-400L**

特許出願中 意匠出願中

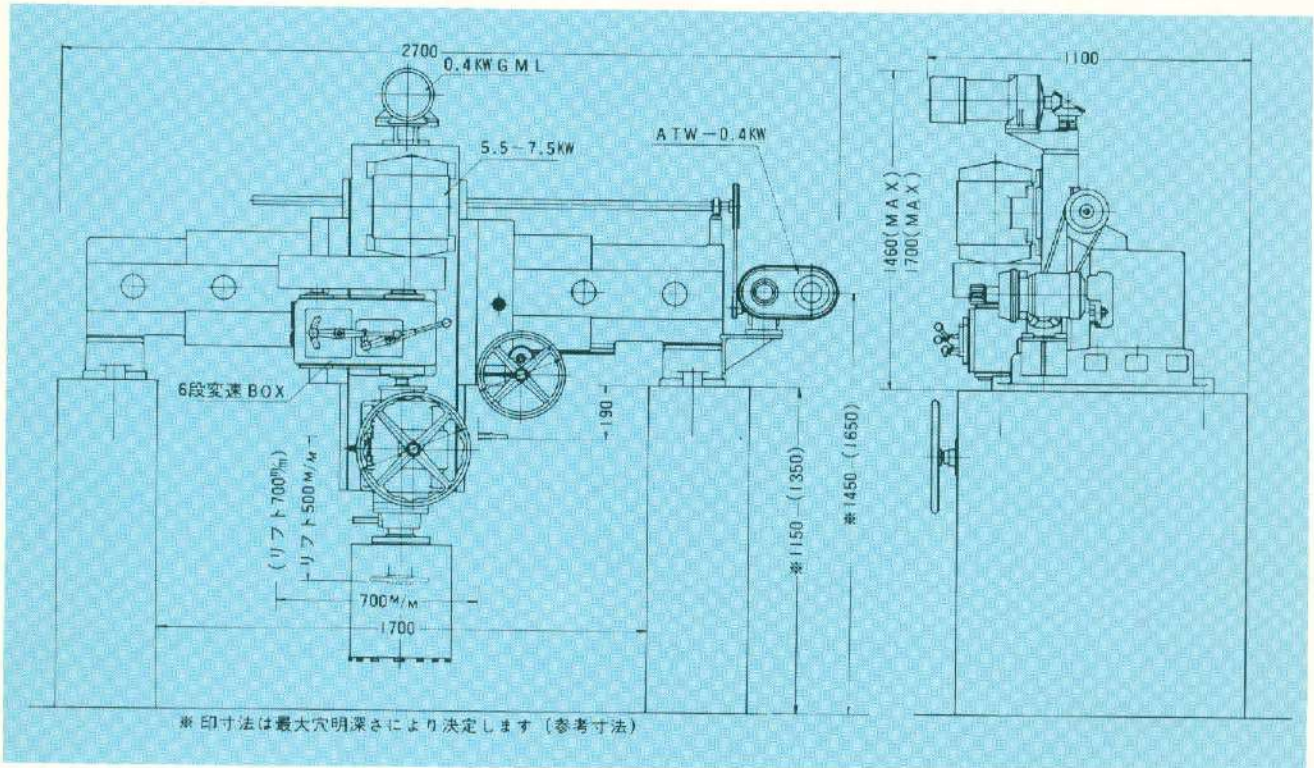


株式
会社

大和機械製作所

門型石材大穴明機

本機は大口径のコアードリル(100~400 ϕ)の使用により墓碑の台石の軽量化による輸送並びに据付コストの低減と更に円柱状のコアが生産されますので、コアの製品への活用が期待されます。例へば燈籠、花立、玉垣、家紋その他装飾品等曲面の活用をデザインして本穴明機をお店の繁栄にお役立て下さい。



特長

- 剛性** 本体は強靱鋳鉄を使用しフレーム及サドルは箱型構造のため機械の剛性は抜群です。
- 安定性** 本機は門型構造の採用により大口径の穴明作業にも安定した運転が出来ます。
- 精度** 主軸部はスラスト玉軸受と円筒コロ軸受の組合せにより穴明作業時の荷重に充分耐へ又要部は適切な熱処理を行ひ長期間の使用にも高精度が持続出来ます。
- 操作性** 大口径の穴明作業で最も難点とされている切込時の操作を容易にし且つ集中操作がワンタッチで出来る。

機械仕様

型 式	DB-400	DB-400L
主軸駆動電動機	5.5KW-4P~7.5KW-4P	左同
主軸回転数(毎分)	525~100 6段変速	〃
適用コアードリル径	100~400 ϕ	〃
手動切込リフト	35%	〃
自動切込リフト	500%(MAX)	700%(MAX)
切込送り電動機	0.4KW-4P	左同
切込送り速度	3~10.5 ϕ /min 無段	〃
昇降早送り電動機	0.4KWブレーキ付GM	〃
昇降早送り速度	760 ϕ /min (60HZ)	〃
主軸左右移動範囲	700 ϕ	〃
電気制御盤	I 式	〃
台車寸法	915×915 ϕ	〃
レール寸法	15 ϕ /m L=2.5m	〃
所要電力	6.3KW~8.3KW	〃
機械重量	約1,500kg	約1,550kg
据付所要床面積	1,500×3,000 ϕ	〃

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります

株式会社 大和機械製作所

広島県尾道市高須町5497
〒729-01 Tel 尾道(0848)460131(代表)
FAX 尾道(0848)463816

代理店

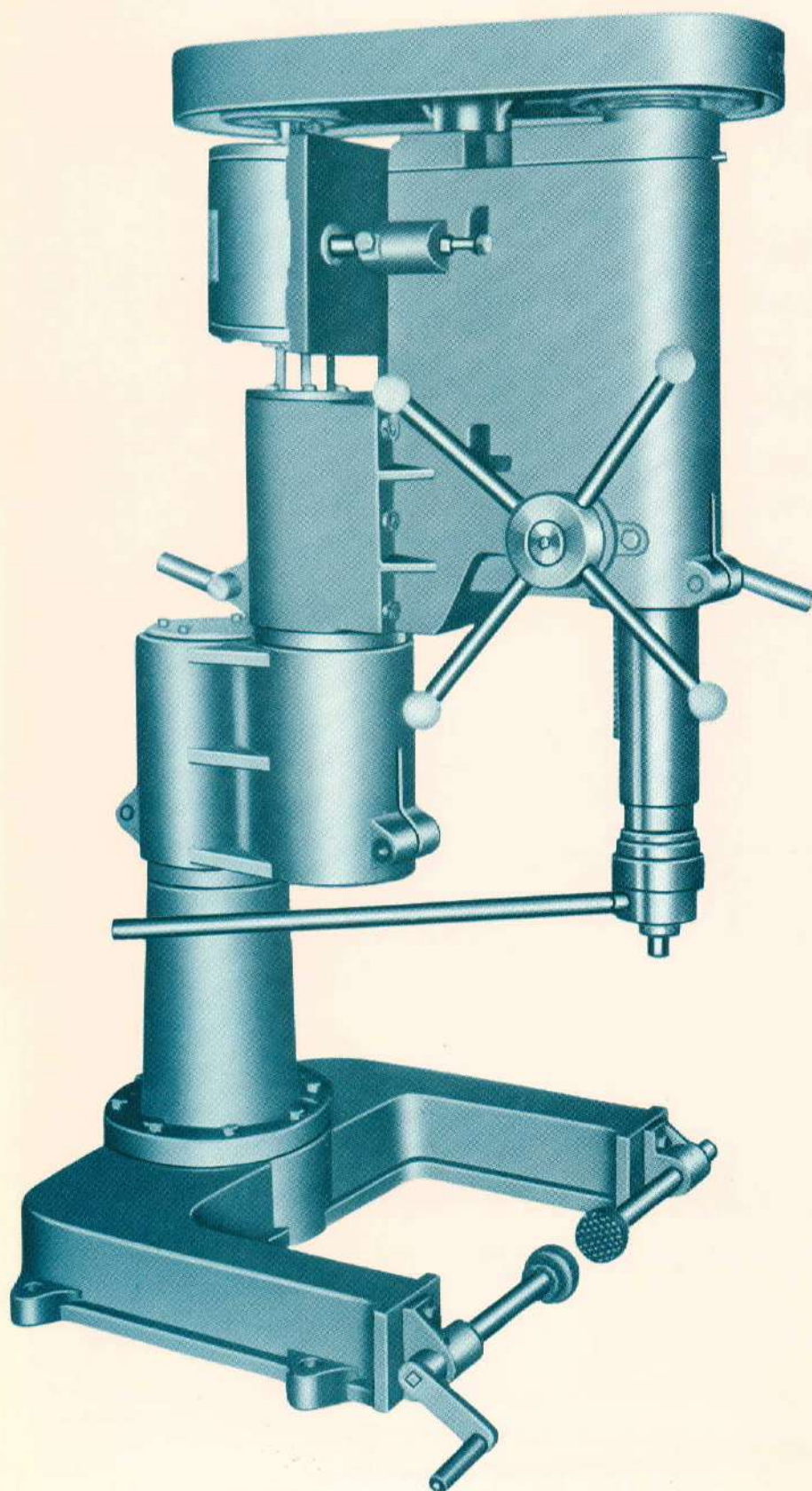
河田商会株式会社
津山支社

岡山県津山市西吉田31-1
TEL (0868) 26-3230(代)
FAX (0868) 26-3522

Daiwa Kikai 高速石杵孔開機

意匠登録 第230845号

新案願濟



**DIA
BORER**
TYPE UNIVERSAL
DB-1U.2U.3U



株式
会社

大和機械製作所

高速石材孔開機

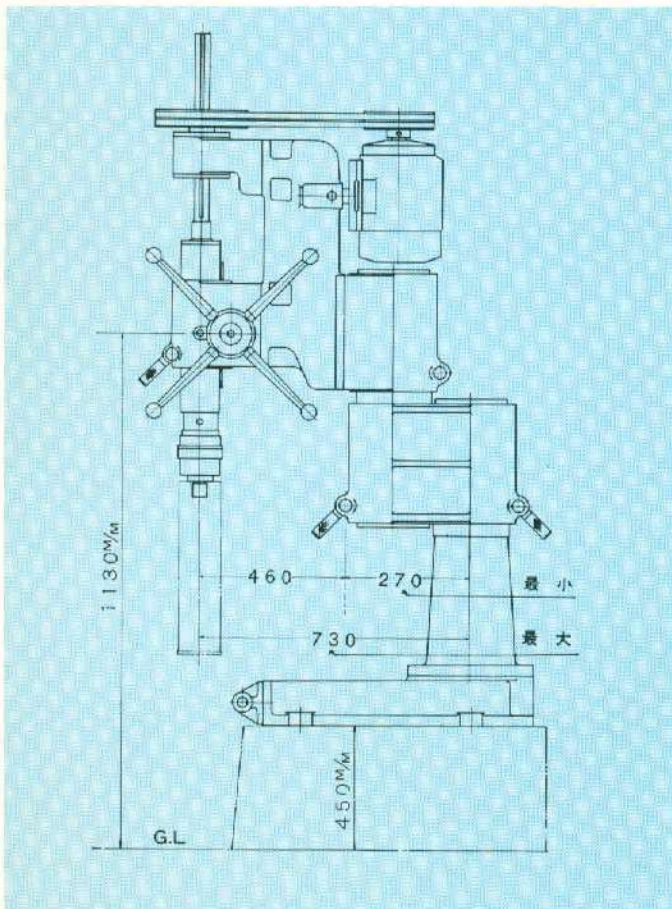
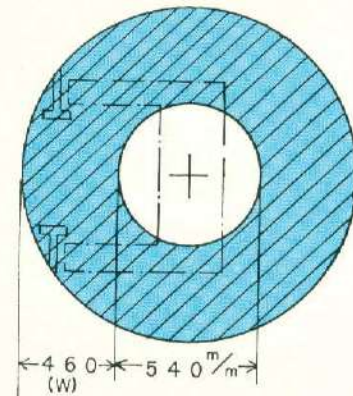
TYPE DB-1U・2U・3U

●本機の特長

1. 小さい石は固定ねじで取付を行い大きい石は置いたままで孔開け出来ます。右の図の様に360°スピンドルを移動し斜線内の任意の位置で孔開作業が出来ます。従って石を動かすことは不要です。
2. ダイヤモンドビットを使用する高速孔開機です。
3. 孔開された面は非常に美しいです。
4. 作業時間は極めて僅少で従来のカーボラダム、鉄砂、タンガロイボーリングに比して数十倍の能力を発揮します。
5. 弊社独特のスイベル（回転軸注水装置）をつけて居りますので完全注水が出来ます。

—— 孔開可能範囲 ——

(斜線部)



●機械仕様

型 式	1 U	2 U	3 U
所 要 動 力	1.5KW	2.2 KW	3.7KW
孔開ストローク mm	240	420	420
最大孔開可能寸法 半径mm	585	665	665
孔開可能範囲 Wmm	460	495	495
最大石材高さ	600	600	600
コアードリル 最大径			
機械最大高さ	1730	2000	2000
機 械 重 量			
機械据付床面積	5尺×5尺	5尺×6尺	5尺×6尺

※予告なく仕様変更することがありますので御了承下さい



株式会社 **大和機機製作所**

広島県 尾道市 高須町 5 4 9 7
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店



河田商会株式会社

津山支社

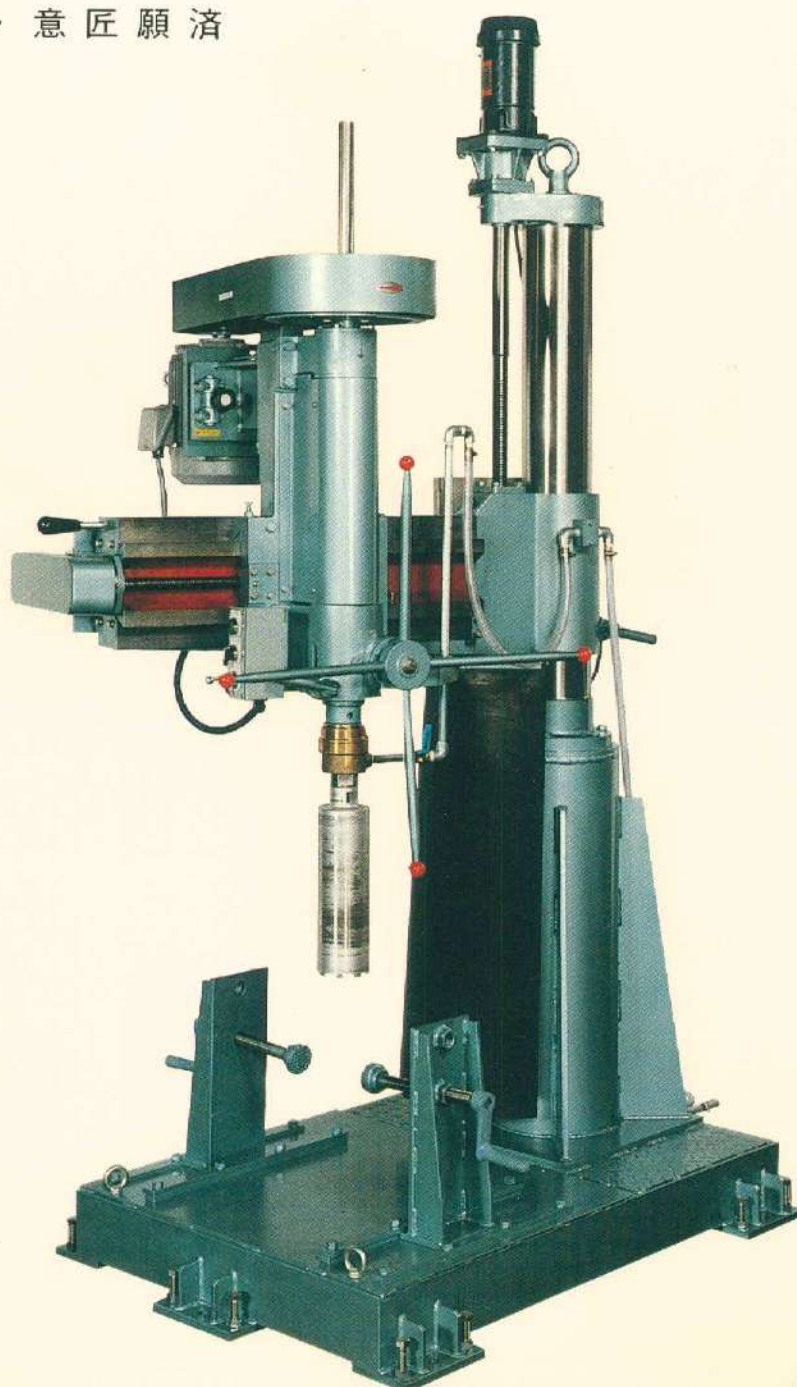
岡山県津山市西吉田31-1
TEL (0868) 26-3230(代)
FAX (0868) 26-3522

Daiwa Kikai

石材穴明機

型式 **DB-3R**

新案願済・意匠願済



株式
会社

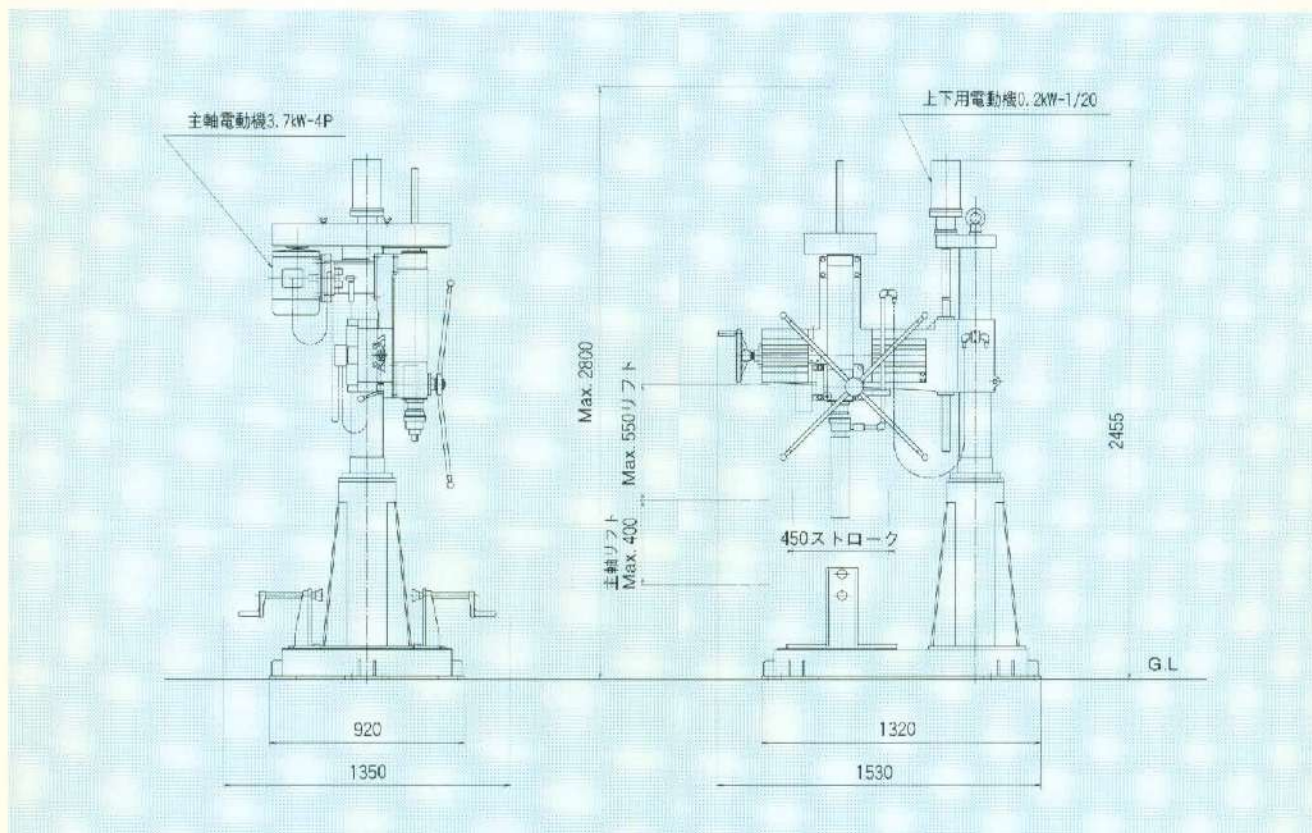
大和機械製作所

石材穴明機

DB-3R

本機の特徴

1. 最大φ100mmまで穴明加工できます。
2. ラジアルボール盤方式で位置合わせが容易です。
3. 本体ベース付、基礎工事不要、据え付け即試運転可能、移動可能です。



機械仕様

型 式	DB-3R
主 軸 駆 動 電 動 機	3.7kW×4P
主 軸 回 転 数	1180/550RPM(ベルト掛替え変速)
切 り 込 み	手動方式
主 軸 上 下 リ フ ト	Max.400mm
アーム部上下リフト	Max.550mm
主軸前後ストローク	Max.450mm
コアードリル径	φ20～φ100mm
所 要 電 力	3.9kW 3相 AC200V
機 械 重 量	700kg
機 械 据 付 面 積	1350W×1530L×2800Hmm

※本仕様は改良の為予告なく変更することがあります。



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

河田商会(株)津山支社
岡山県津山市西吉田字菰原31-1
電話(0353)20-3230(代)

Daiwa kikai

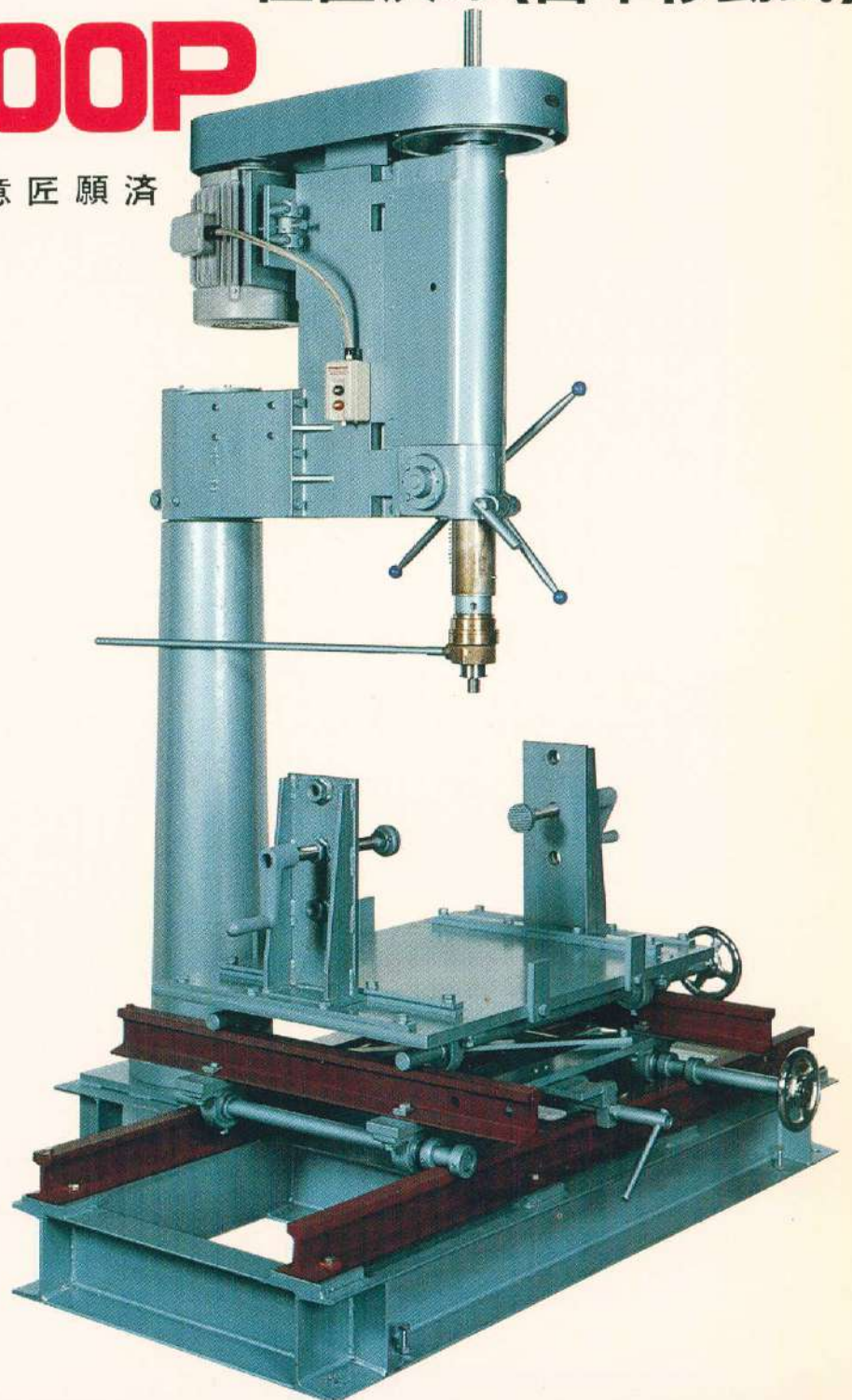
石材穴明機

型式

位置決め(台車移動式)

DB-100P

新案願済・意匠願済

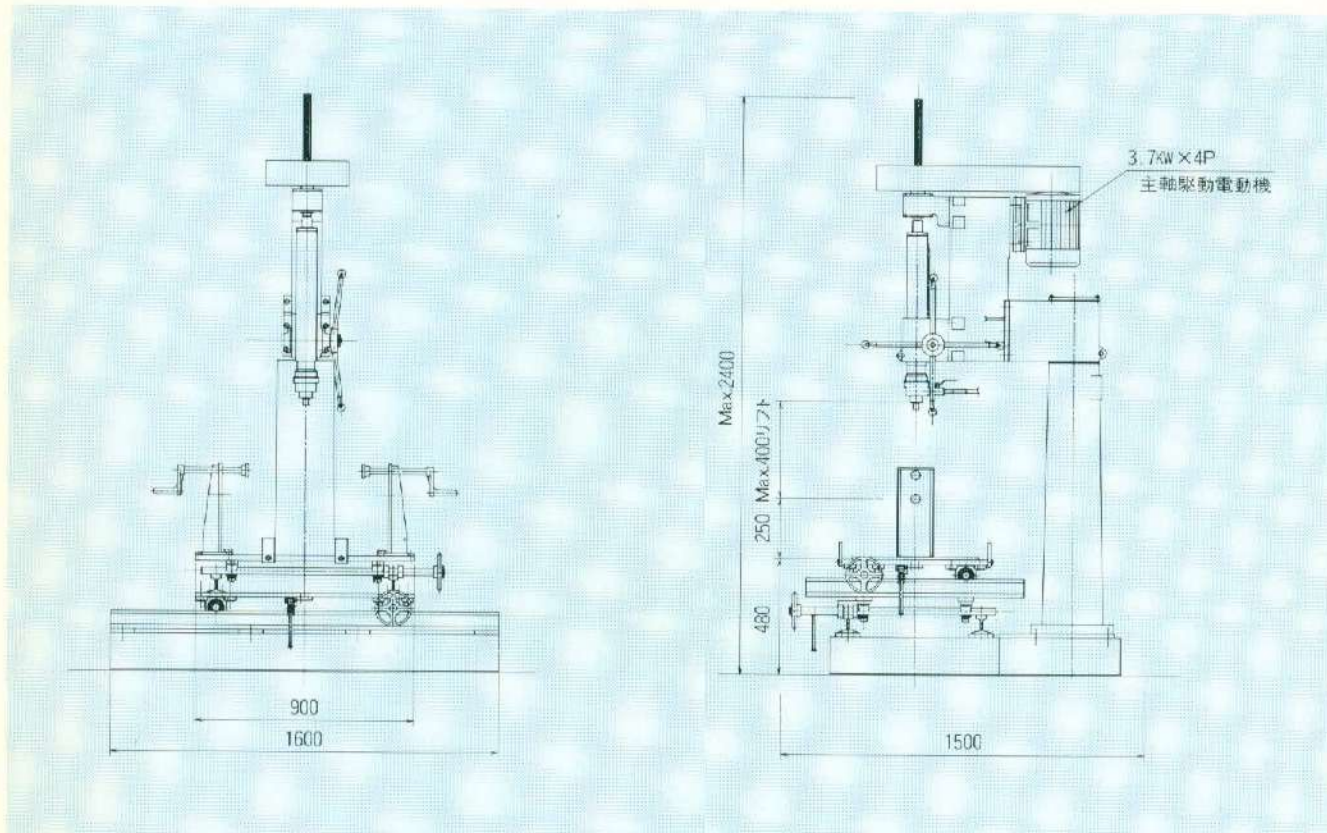


株式
会社

大和機械製作所

DB-100P

石材穴明機位置決め(台車移動式)



型 式	DB-100P
主 軸 駆 動 電 動 機	3.7kW×4P
主 軸 回 転 数	1180/550RPM(ベルト掛替え変速)
切 り 込 み	手動方式
主 軸 リ フ ト	Max.400mm
コ アードリル径	φ20～φ100mm
被 削 材 最 大 寸 法	Max.W580×L580×H400mm
所 要 電 力	3.7kW 3相 AC200V
機 械 据 付 所 要 面 積	W1600×L1500×H2400mm
機 械 重 量	800kg



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

河田商会(株)津山支社

岡山県津山市西吉田字菰原31-1

電話(03.58)28-3230(代)

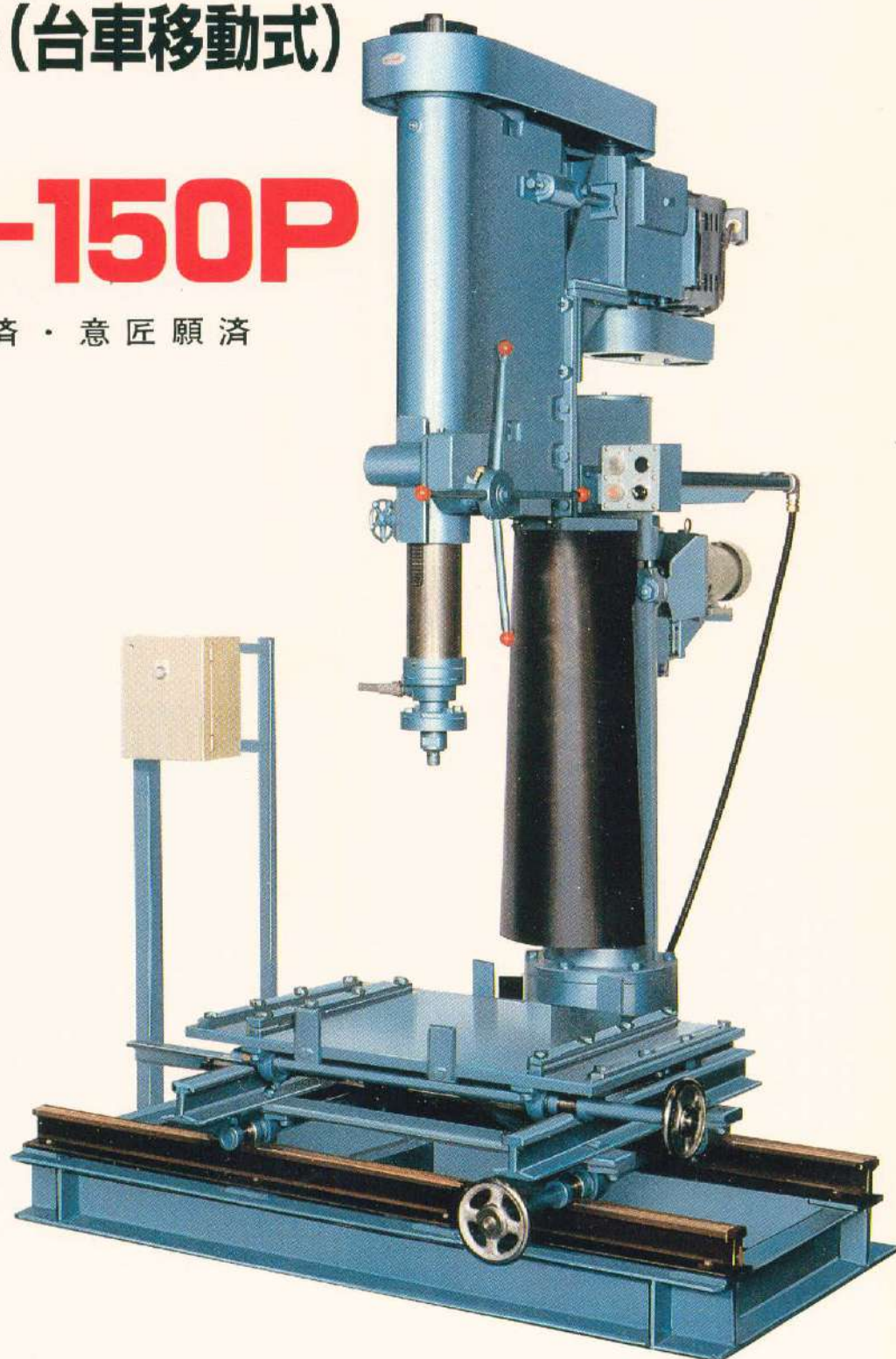
Daiwa Kikai

石材穴明機

位置決め(台車移動式)
型式

DB-150P

新案願済・意匠願済

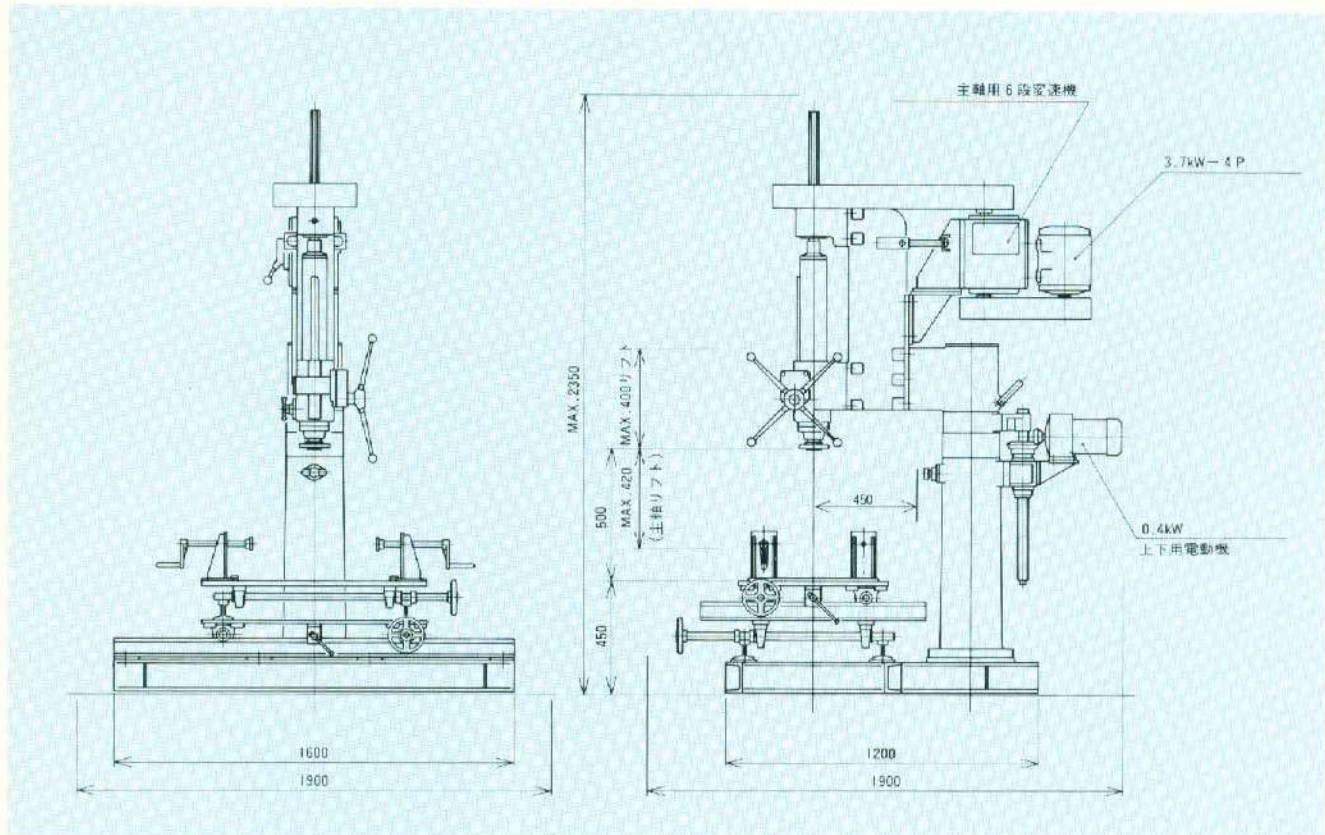


株式
会社

大和機械製作所

DB-150P

石材穴明機 位置決め(台車移動式)



型 式	DB-150P
主 軸 駆 動 電 動 機	3.7kW-4P
主 軸 回 転 数	120 ・ 210 ・ 240 300 ・ 415 ・ 600 RPM.
切 込	手動方式 (オプション自動切込可能)
主 軸 リ フ ト	MAX. 420mm
サ ド ル リ フ ト	MAX. 400mm
コ ア ー ド リ ル 径	MAX. 210mm
被 削 材 最 大 寸 法	MAX. W580×L580×H500mm
所 要 電 力	4.1kW
機 械 据 付 所 要 面 積	W1900×L1900×H2350mm
機 械 重 量	850kg



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

岡山県津山市西吉田字菰原31-1

河田商会(株)津山支社

電話(0868)26-3230(代)

排水処理装置

EXリフレッシャー WB-2(EX)



株式会社

大和機軸製作所

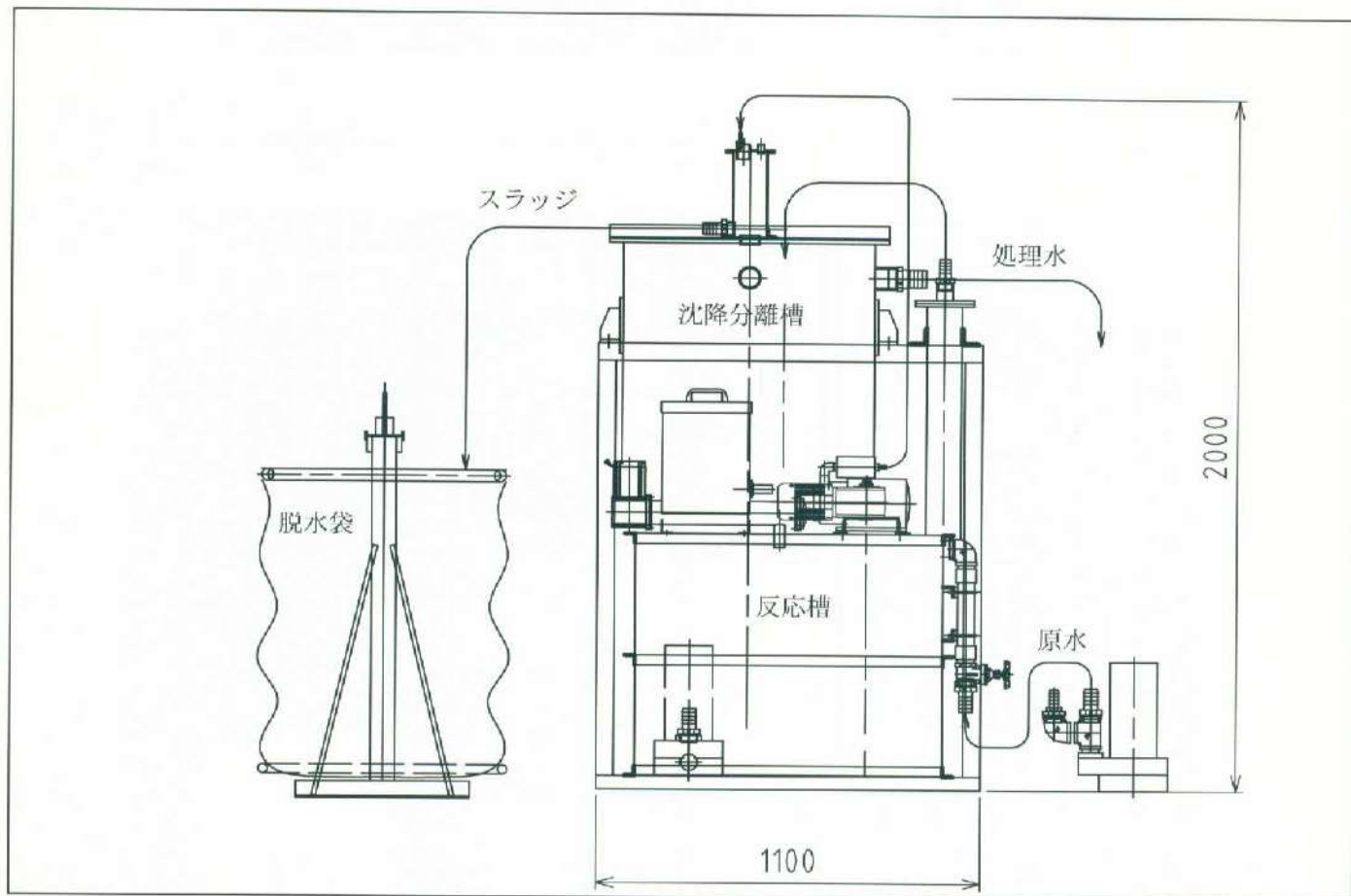
〒 729-0141 広島県尾道市高須町5497

TEL:0848-46-0131 FAX:0848-46-3816

URL: <http://www.daiwakikai.co.jp>

Email: info@daiwakikai.co.jp

装置外観図



特徴

- ・1薬剤による処理のため操作が簡便です。
- ・沈降速度が速いので装置がコンパクトです。
- ・スラッジは疎水性が良く、素早く脱水できます。
- ・処理によりPHが変化しないので、安心して再利用、放流できます。

用途

- ・バレル研磨排水処理
- ・石材加工排水処理
- ・セラミック研磨排水処理
- ・ガラス研磨排水処理
- ・農業用マルチシート洗浄排水処理
- ・一般濁水処理

主仕様

- ・処理量：2 t / 時間
- ・処理薬剤：粉体1剤（投入機により直接投入）
- ・薬剤投入量：200 g / 時間
- ・所要電力：1KW
- ・機械寸法：1100W X 1200L X 2000H（脱水部含まず）
- ・機械重量：300KG



株式会社 大和機機製作所

その排水、流してもいいんですか？

いいんです！！

水処理用凝集剤 EX

おどろきの透明度を実現しました。

これまでの凝集剤とは比較にならないスピードで排水をクリーンにします。

サンプルも用意しております、ぜひご体験ください！



株式
会社

大和機械製作所

〒729-0141 広島県尾道市高須町5497
電話 0848 (46) 0131 Fax 0848 (46) 3816
Email : eigyou@daiwakikai.co.jp
URL : <http://www.daiwakikai.co.jp>

- 環境にやさしい天然無機系材料を主原料にしています。
- 粉体状の1剤タイプなので手軽に扱えます。
- フロックが大きいため数分で固液分離できます。また分離されたスラッジも脱水性に優れており後処理も簡単です。
- 処理水はPHが変化しないため、再生水として利用できます。
- 処理装置も簡素化でき、イニシャルコストを抑えることができます。

用途例

- 石材加工排水
- 食品排水
- 洗車場排水
- 研削液等の浄化処理

効果例

SS除去	90%以上
BOD除去	55～90%
混濁した油分除去	80～95%

処理例

処理前



処理後



Daiwa kikai



WBEEFLE

水すまし

石材研削 廃水 処理機械

新案願済・意匠願済

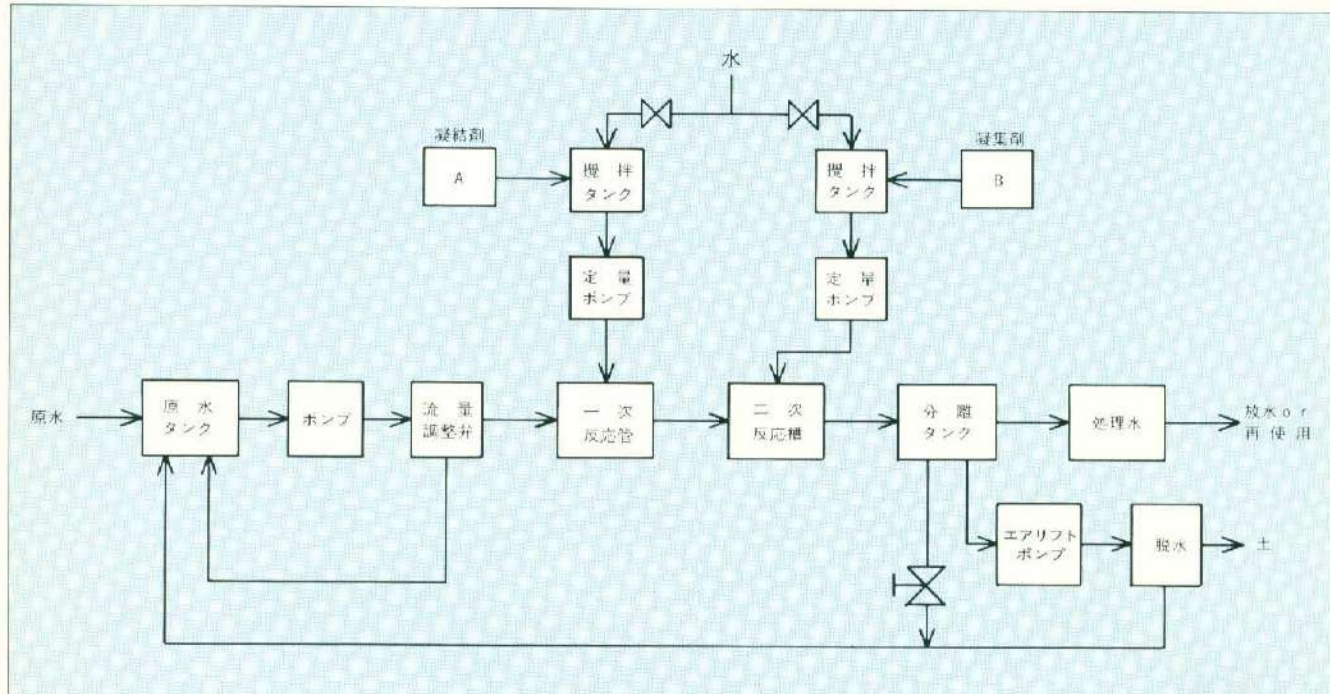
水すまし 大和のルーキー(W・B・ビートル)
をどうぞよろしく……！



 株式会社 大和機械製作所

石材研削 廃水処理機械 W.BEEFLE

■ 石材研削廃水処理フローシート



■ 特長

水質汚濁防止法の施行にともない水質の排出基準が定められ排水出の規制も一段と厳しくなってきました。石材加工業界に於いても石材の研削加工時に排出される泥水を河川、用水路に放流することが出来なくなり操業にも支障を来す状態となってきました。これに対処するため、石材加工機械の専門メーカーである大和が数年来鋭意研究を重ね開発した最も経済的で且つ操作性に優れた廃水処理装置（ウォータービートル）があります。

透視度

新方式による凝集反応と水面積負荷の軽減により抜群の透視度が得られます。(透視度ライン設置)

耐久性

分離タンクはF.R.Pで耐触性に優れ錆の心配はない。

低価格

高分子凝集剤の使用により添加量が少なく運転経費が安価である。(原水1㎡当り3～4円)

その他

高分子凝集剤の使用量が4～5PPMと少なく且つ中性のため循環再使用しても二次公害のトラブルが起らない。

■ 機械仕様

排水量に応じ機種をお選び下さい。

型式	WB-2	WB-3
毎時処理能力	2 m³/H	3 m³/H
所用電力	0.75KW	0.95KW
給液管口径	40A (1½")	40A
薬液タンク内容積	100ℓ	200ℓ
機械寸法	間口 奥行 高さ 1280×1350×200	1750×1550×2400
機械重量	350 kg	450 kg

(本仕様は予告なく変更することがあります)

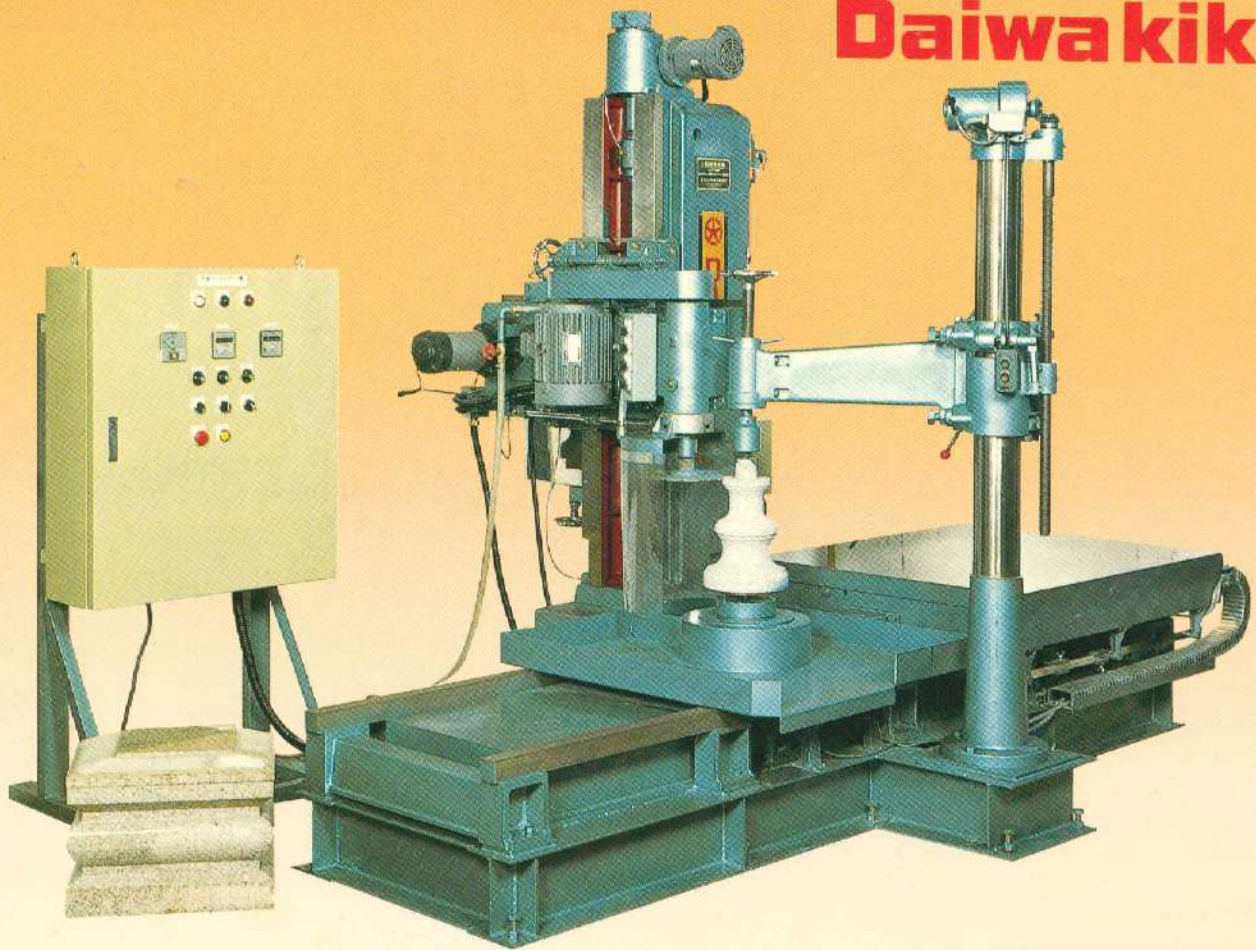


株式会社 大和機械製作所

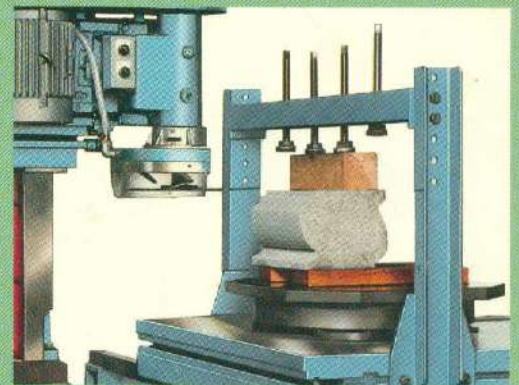
広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

● 代理店

Daiwakikai



新案願済 意匠願済



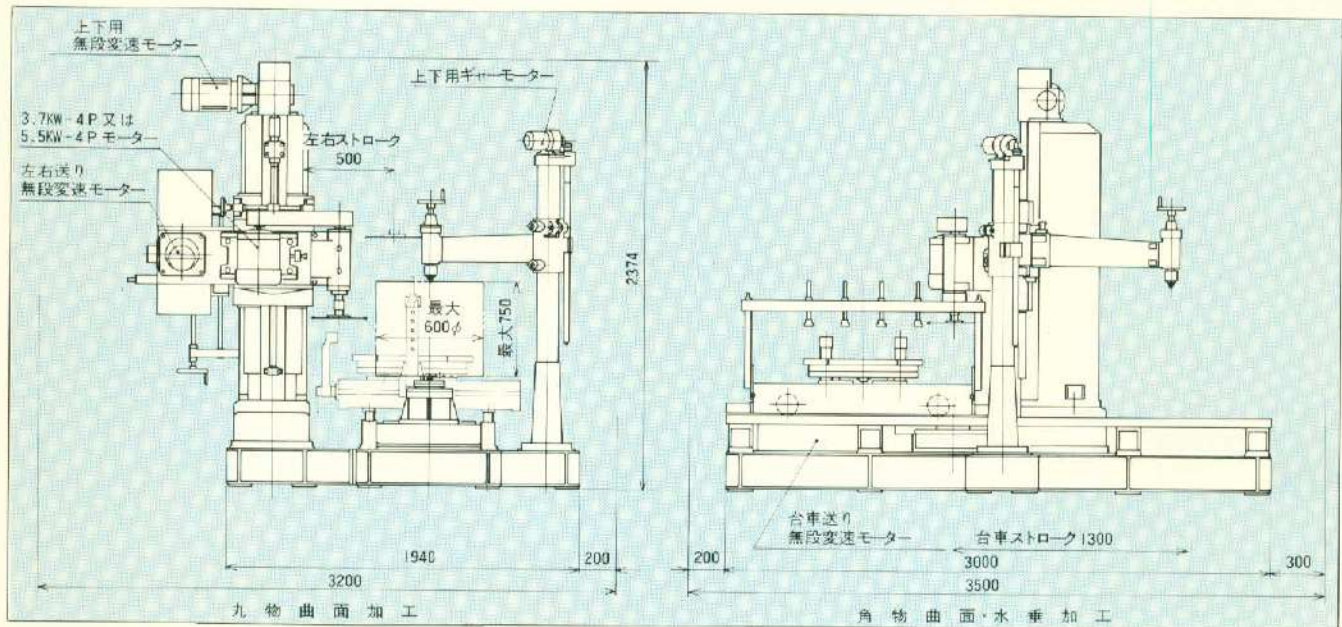
MC-3 やくもの・水垂 自動切削機

 株式会社 大和機械製作所

MC-3

やくもの水垂自動切削機

■外観図



■特長

1. 本機は1台で水垂加工及角物・丸物の曲面切削と丸物曲面研磨の4種の加工を簡単な切替操作で行えるように考案された、やくもの自動切削機です。
2. 水垂切削角度は上向30°迄、ウォーム・ギヤ方式に依る軽いハンドル操作で角度表示目盛に依って正確に任意の角度が得られます。又、新開発のマジック回転テーブルの採用に依りテーブル上の台石の移動や割出し回転が容易で、当て定規に台石を軽く押し当てセットするだけで従来水垂加工時に特に時間を費していた四面の傾斜部の位置出しが短時間で正確に行えます。
3. 本機は曲面自動微切削時にはビーム・スイッチ方式の採用に依り光学的にモデル・プレートを検出する為め、モデル・プレートは薄い特殊樹脂板を使用するのでカッターやハサミ等で誰でも簡単にしかも安価に製作出来ます。
4. 主軸の切込量及び曲面微切削時の上下送り量は、デジタル・カウンターの設定に依り設定範囲内で任意に選定出来ます。又、切込送り速度及び上下送り速度は無段変速モーターに依り設定速度範囲内で任意の速度が選定出来ますから、微切削時の停止精度を高めモデル・プレートと同型の正確な製品が加工出来ます。
5. 水垂加工、角型曲面微切削時の台車送り速度は、10:1の無段変速モーターに依り最適の送り速度が選定出来ます。
6. 水垂加工、角型曲面微切削の切替は、テーブルの走行移動と丸型回転用アタッチメントの取替で簡単に行えます。
7. 丸型曲面微切削と研磨時の加工物の回転は、無段変速モーターに依り任意の回転が得られますから、加工物の大きさによる最適の周速が設定出来ます。
8. 機械本体・台車・レール・回転センター支柱は機械ベース1体構造となっている為め、据付も簡単で基礎工事は不要です。

■機械仕様

型 式	MC-3
主 軸 駆 動 電 動 機	3.7kW (標準)
エアーコンプレッサー	0.75kW
ブレード径 (MAX)	12吋
主 軸 上 下 リ フ ト	790mm (台車上面ヨリ)
	650mm (マジックテーブル上面ヨリ)
主軸左右ストローク	500mm
サドル傾斜角	上向30°
台車ストローク	1,300mm (水垂・角型微切削時)
台車寸法	W1,000×L1,200mm
レール長さ	3,000mm
マジック回転テーブル装置	1式
石材角型加工最大寸法	W1,150×L1,000×H600mm
石材丸型加工最大寸法	直径600mm 高750mm
所 要 電 力	6.15kW
機 械 据 付 床 面 積	W3,200×L3,500×H2,450mm
機 械 重 量	3,000kg

(注) 主軸駆動モーターは標準3.7kWですが特別仕様で5.5kWのモーターを取付可能です。
(本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。)

■加工例



株式会社 大和機械製作所

広島県 尾道市 高須町 5497
〒729-01 TEL 0848-46-0131(代表)
FAX 0848-46-3816

代理店

河田商会(株)津山支社

岡山県津山市西吉田字菰原31-1

電話(0868)26-3230(代)