

表1. 液状物性・硬化性

試験項目				1	2	比較				
				A社製 製品A	B社製 製品B	ボンド商事株式会社製 ストロングガム プライマー有 プライマー無				
液状物性	比重		-	1.33	1.54	1.32				
	不揮発分		wt%	96.9	98.2	94.5				
	粘度 (25°C)	1rpm	Pa・s	2560	2610	2740				
		10rpm		434	480	436				
		TI値	5.90	5.44	6.28					
硬化性	タックフリータイム		min	5°C50%RH	240	500				
				23°C50%RH	25	40	150			
ゴム物性	ダンベル 測定	初期	M100	N/cm ²	63	106	31			
			M300		52	-	61			
			Tb		104	110	197			
			Eb		311	280	782			
		水浸漬	M100	N/cm ²	27	73	26			
			M300		46	80	49			
			Tb		55	117	200			
			Eb		447	455	656			
		加熱	M100	N/cm ²	98	116	66			
			M300		-	-	129			
			Tb		138	119	370			
			Eb		190	192	582			
小口 接着性	黒色墓石	初期	M50	N/cm ²	56	93	37	34		
			M150		90	-	53	55		
			Tmax		93	100	241	77		
			Emax		180	65	611	284		
		破壊状況		CF40,TF20,AF40	CF95,AF5	CF100	TF10,AF90			
		水浸漬	M50	N/cm ²	28	69	24	23		
			M150		47	-	39	-		
			Tmax		59	69	202	34		
			Emax		306	52	616	134		
		破壊状況		CF20,TF10,AF70	CF90,TF10	CF90,TF10	AF100			
		加熱	M50	N/cm ²	57	85	46	44		
			M150		-	-	74	73		
	Tmax		105		92	282	212			
	Emax		141		64	554	477			
	破壊状況		CF100	CF100	CF100	CF90,AF10				
	白色墓石	初期	M50	N/cm ²	45	87	36	35		
			M150		82	-	58	56		
			Tmax		84	92	178	80		
			Emax		159	63	533	285		
		破壊状況		CF70,TF20,AF10	CF100	CF100	TF30,AF70			
		水浸漬	M50	N/cm ²	26	26	24	22		
			M150		-	-	39	-		
			Tmax		42	54	140	33		
			Emax		139	32	557	138		
破壊状況		CF10,TF10,AF80	CF20,TF20,AF60	CF100	AF100					
加熱		M50	N/cm ²	56	45	46	44			
		M150		-	-	74	70			
	Tmax	107		78	217	114				
	Emax	138		42	469	318				
破壊状況		CF100	CF100	CF100	TF100					

[破壊状況] CF:シーリング材の凝集破壊
 TF:シーリング材の薄層破壊
 AF:被着体又はプライマーとの界面剥離